

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 582 194 A1**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 93112056.2

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>: **C07F 17/00, C08F 10/00,  
C08F 4/642, C08F 4/76**

(22) Anmeldetag: 28.07.93

(30) Priorität: 03.08.92 DE 4225649

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
09.02.94 Patentblatt 94/06

(94) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

(71) Anmelder: **HOECHST AKTIENGESSELLSCHAFT**  
Brüningstrasse 50  
D-65929 Frankfurt am Main(DE)

(72) Erfinder: **Winter, Andreas, Dr.**  
Taunusblick 10  
D-61479 Glashütten/Ts.(DE)  
Erfinder: **Küber, Frank, Dr.**  
Bleibskopfstrasse 10

**D-61440 Oberursel(DE)**

Erfinder: **Spaleck, Walter, Dr.**

**Sulzbacher Strasse 63**

**D-65835 Liederbach(DE)**

Erfinder: **Riepl, Herbert**

**Buchkastrasse 16**

**D-85221 Dachau(DE)**

Erfinder: **Herrmann, Wolfgang Anton, Prof. Dr.**

**Gartenstrasse 69**

**D-85354 Freising(DE)**

Erfinder: **Dolle, Volker, Dr.**

**Wolfsgartenstrasse 27**

**D-64625 Bensheim(DE)**

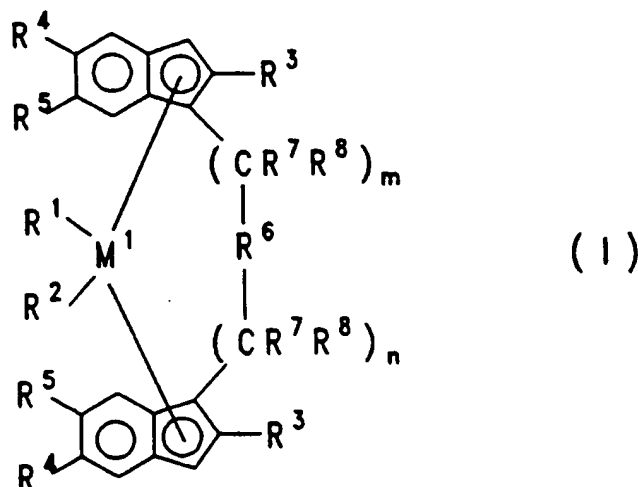
Erfinder: **Rohrmann, Jürgen, Dr.**

**Hainpfad 5,**

**D-65779 Kelkheim/Ts.(DE)**

(54) Verfahren zur Herstellung eines Olefinpolymers unter Verwendung von Metallocenen mit speziell substituierten Indenylliganden.

(57) Ein sehr wirksames Katalysatorsystem zur Olefinpolymerisation besteht aus einem Cokatalysator, vorzugsweise ein Aluminoxan, und einem Metallocen der Formel I,



worin bevorzugt M<sup>1</sup>, Zr oder Hf, R<sup>1</sup> und R<sup>2</sup> Alkyl oder Halogen, R<sup>5</sup> Wasserstoff oder Alkyl, R<sup>3</sup> und R<sup>4</sup> Alkyl,

EP 0 582 194 A1

wobei  $R^3$ ,  $R^4$  und  $R^5$  halogeniert sein können, -  $(CR^7R^8)_m-R^6-(CR^7R^8)_n$ - eine ein oder mehrgliedrige Kette, bei der  $R^6$  auch ein (subst.) Heteroatom sein kann, und  $m + n$  null oder 1 bedeuten.

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung von Olefinpolymeren und -copolymeren unter Verwendung von Metallocenen mit speziell substituierten Indenylliganden.

Die Verwendung von chiralen Metallocenen als Katalysatorkomponente bei der Olefinpolymerisation ist bekannt und führt zu hochisotaktischen Polyolefinen mit hoher Kristallinität und hohen Schmelzpunkten (vgl. Angew. Chem. 97 (1985) 507, DE-P 40 35 886.0).

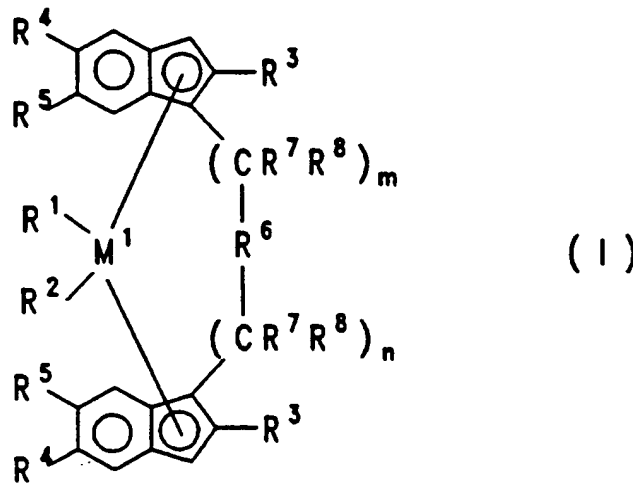
Bei dem Einsatz von nicht chiralen Metallocenen erhält man ataktische Polymere, die wegen ihrer unausgewogenen und ungenügenden Produkteigenschaften technisch nur von begrenzter Bedeutung sind.

Von großem Interesse sind Produkte, die in ihrem Eigenschaftsprofil zwischen diesen beiden Extremen liegen.

Es bestand die Aufgabe, ein geeignetes Verfahren bzw. ein geeignetes Katalysatorsystem zu finden, das die Herstellung von Polymeren mit reduzierter Kristallinität, erhöhter Schlagzähigkeit, erhöhter Transparenz, hoher Fließfähigkeit bei Verarbeitungstemperatur, reduziertem Schmelzpunkt und hohem Molekulargewicht ermöglicht.

Anwendungsschwerpunkte solcher Polymere sind Weichmacher- und Gleitmittelrezepturen, Schmelzkleberanwendungen, Beschichtungen, Abdichtungen, Isolierungen, Ausgießmassen oder Schalldämmungsmaterialien.

Die Erfindung betrifft somit ein Verfahren zur Herstellung eines Olefinpolymers durch Polymerisation oder Copolymerisation eines Olefins der Formel  $R^a-CH=CH-R^b$ , worin  $R^a$  und  $R^b$  gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder einen Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 14 C-Atomen bedeuten, oder  $R^a$  und  $R^b$  mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden können, bei einer Temperatur von -60 bis 200 °C, bei einem Druck von 0,5 bis 100 bar, in Lösung, in Suspension oder in der Gasphase, in Gegenwart eines Katalysators, welcher aus einem Metallocen als Übergangsmetallverbindung und einem Cokatalysator gebildet wird, dadurch gekennzeichnet, daß das Metallocen eine Verbindung der Formel I ist



worin

$M^1$

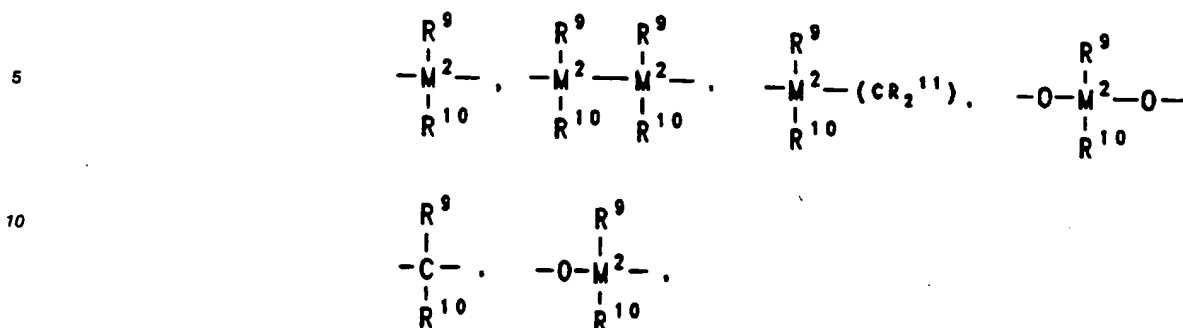
$R^1$  und  $R^2$

$R^3$ ,  $R^4$  und  $R^5$

$R^4$  oder  $R^5$

$R^6$

ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder Vlb des Periodensystems ist, gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe, eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten, gleich oder verschieden sind und  $R^3$  und  $R^4$  und/oder  $R^5$  von Wasserstoff verschieden sind und eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe oder eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe bedeuten, wobei diese Reste auch halogeniert sein können, kann auch Wasserstoff sein,



15  $= \text{BR}^9$ ,  $= \text{AlR}^9$ ,  $-\text{Ge}-$ ,  $-\text{Sn}-$ ,  $-\text{O}-$ ,  $-\text{S}-$ ,  $= \text{SO}$ ,  $= \text{SO}_2$ ,  $= \text{NR}^9$ ,  $= \text{CO}$ ,  $= \text{PR}^9$  oder  $= \text{P}(\text{O})\text{R}^9$  ist,

wobei

$\text{R}^9$ ,  $\text{R}^{10}$  und  $\text{R}^{11}$  gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine  $\text{C}_1$ - $\text{C}_{10}$ -Alkylgruppe,  $\text{C}_1$ - $\text{C}_{10}$ -Fluoralkylgruppe, eine  $\text{C}_6$ - $\text{C}_{10}$ -Arylgruppe, eine  $\text{C}_6$ - $\text{C}_{10}$ -Fluorarylgruppe, eine  $\text{C}_1$ - $\text{C}_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $\text{C}_2$ - $\text{C}_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $\text{C}_7$ - $\text{C}_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $\text{C}_8$ - $\text{C}_{40}$ -Arylalkenylgruppe, eine  $\text{C}_7$ - $\text{C}_{40}$ -Alkylarylgruppe bedeuten oder  $\text{R}^9$  und  $\text{R}^{10}$  oder  $\text{R}^9$  und  $\text{R}^{11}$  jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

$\text{M}^2$  Silizium, Germanium oder Zinn ist,

$\text{R}^7$  und  $\text{R}^8$  gleich oder verschieden sind und die für  $\text{R}^9$  genannte Bedeutung haben und

$m$  und  $n$  gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei  $m$  plus  $n$  null, 1 oder 2 ist.

Alkyl steht für geradkettiges oder verzweigtes Alkyl. Halogen (halogeniert) bedeutet Fluor, Chlor, Brom oder Jod, bevorzugt Fluor oder Chlor.

Die Indenylliganden des in dem erfindungsgemäßen Verfahren verwendeten Metallocens der Formel I sind in 2-Position ( $\text{R}^3$ ) und in mindestens einer der beiden Positionen 5 ( $\text{R}^4$ ) und 6 ( $\text{R}^5$ ) substituiert.

Der für das erfindungsgemäße Verfahren zu verwendende Katalysator besteht aus einem Kokatalysator und einem Metallocen der Formel I.

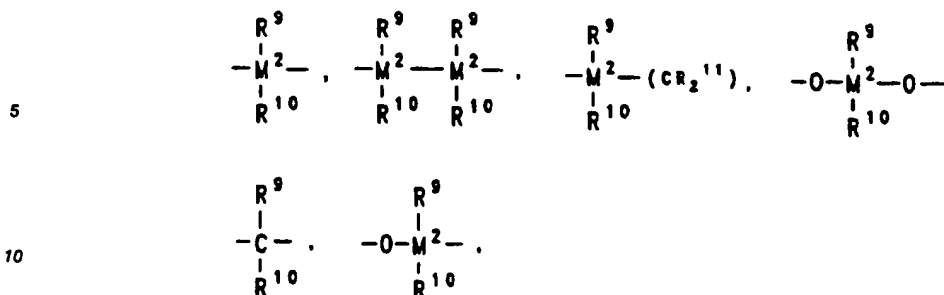
In Formel I ist  $\text{M}^1$  ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems, beispielsweise Titan, Zirkon, Hafnium, Vanadium, Niob, Tantal, Chrom, Molybdän, Wolfram, vorzugsweise Zirkon, Hafnium und Titan.

$\text{R}^1$  und  $\text{R}^2$  sind gleich oder verschieden und bedeuten ein Wasserstoffatom, eine  $\text{C}_1$ - $\text{C}_{10}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_1$ - $\text{C}_3$ -Alkylgruppe, eine  $\text{C}_1$ - $\text{C}_{10}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_1$ - $\text{C}_3$ -Alkoxygruppe, eine  $\text{C}_6$ - $\text{C}_{10}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_6$ - $\text{C}_8$ -Arylgruppe, eine  $\text{C}_6$ - $\text{C}_{10}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_6$ - $\text{C}_8$ -Aryloxygruppe, eine  $\text{C}_2$ - $\text{C}_{10}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_2$ - $\text{C}_4$ -Alkenylgruppe, eine  $\text{C}_7$ - $\text{C}_{40}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_7$ - $\text{C}_{10}$ -Arylalkylgruppe, eine  $\text{C}_7$ - $\text{C}_{40}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_7$ - $\text{C}_{12}$ -Alkylarylgruppe, eine  $\text{C}_8$ - $\text{C}_{40}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_8$ - $\text{C}_{12}$ -Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom, vorzugsweise Chlor.

$\text{R}^3$ ,  $\text{R}^4$  und  $\text{R}^5$  sind gleich oder verschieden und  $\text{R}^3$  und  $\text{R}^4$  und/oder  $\text{R}^5$  sind von Wasserstoff verschieden und bedeuten eine  $\text{C}_1$ - $\text{C}_{20}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_1$ - $\text{C}_{10}$ -Alkylgruppe, eine  $\text{C}_6$ - $\text{C}_{20}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_6$ - $\text{C}_{12}$ -Arylgruppe, eine  $\text{C}_2$ - $\text{C}_{10}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_2$ - $\text{C}_4$ -Alkenylgruppe, eine  $\text{C}_7$ - $\text{C}_{40}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_7$ - $\text{C}_{10}$ -Arylalkylgruppe, eine  $\text{C}_7$ - $\text{C}_{40}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_7$ - $\text{C}_{12}$ -Alkylarylgruppe oder eine  $\text{C}_8$ - $\text{C}_{40}$ -, vorzugsweise  $\text{C}_8$ - $\text{C}_{12}$ -Arylalkenylgruppe, wobei diese Reste auch halogeniert sein können.

Besonders bevorzugt sind  $\text{R}^3$ ,  $\text{R}^4$  oder  $\text{R}^5$ , Methyl, Trifluormethyl, Ethyl, Propyl, Butyl, Pentyl, Hexyl, Heptyl, Octyl, Nonyl, Decyl, Benzyl, Phenyl, Toly, Mesityl oder Xylyl.

$\text{R}^4$  oder  $\text{R}^5$  kann auch Wasserstoff sein, wenn dies der Fall ist, ist  $\text{R}^5$  bevorzugt Wasserstoff.  $\text{R}^6$  ist



$=BR^9$ ,  $=AlR^9$ ,  $-Ge-$ ,  $-Sn-$ ,  $-O-$ ,  $-S-$ ,  $=SO$ ,  $=SO_2$ ,  $=NR^9$ ,  $=CO$ ,  $=PR^9$  oder  $=P(O)R^9$ , wobei  $R^9$ ,  $R^{10}$  und  $R^{11}$  gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine  $C_1-C_{10}$ -, vorzugsweise  $C_1-C_4$ -Alkylgruppe, insbesondere Methylgruppe, eine  $C_1-C_{10}$ -Fluoralkylgruppe, vorzugsweise  $CF_3$ -Gruppe, eine  $C_6-C_{10}$ -, vorzugsweise  $C_6-C_8$ -Arylgruppe, eine  $C_6-C_{10}$ -Fluorarylgruppe, vorzugsweise Pentafluorphenylgruppe, eine  $C_1-C_{10}$ -, vorzugsweise  $C_1-C_4$ -Alkoxygruppe, insbesondere Methoxygruppe, eine  $C_2-C_{10}$ -, vorzugsweise  $C_2-C_4$ -Alkenylgruppe, eine  $C_7-C_{40}$ -, vorzugsweise  $C_7-C_{10}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_8-C_{40}$ -, vorzugsweise  $C_8-C_{12}$ -Arylalkenylgruppe oder eine  $C_7-C_{40}$ -, vorzugsweise  $C_7-C_{12}$ -Alkylarylgruppe bedeuten, oder  $R^9$  und  $R^{10}$  oder  $R^9$  und  $R^{11}$  bilden jeweils zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen Ring.

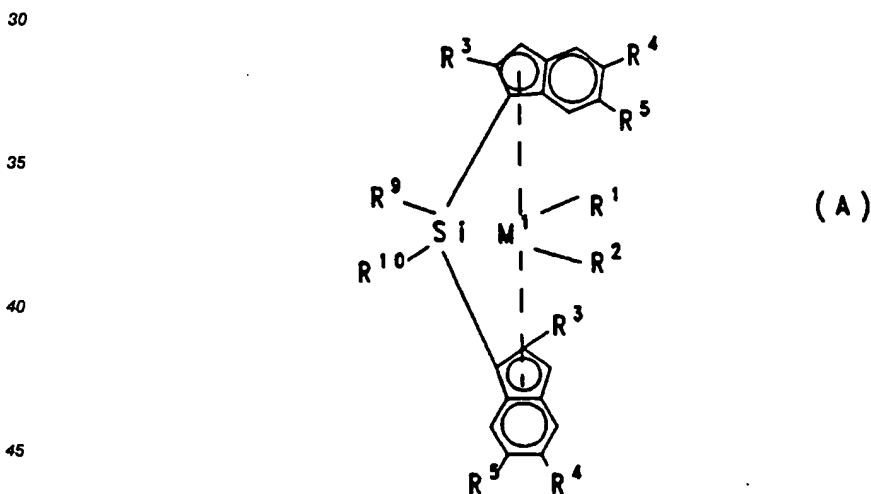
$M^2$  ist Silizium, Germanium oder Zinn, bevorzugt Silizium und Germanium.

$R^6$  ist vorzugsweise  $=CR^9R^{10}$ ,  $=SiR^9R^{10}$ ,  $=GeR^9R^{10}$ ,  $-O-$ ,  $-S-$ ,  $=SO$ ,  $=PR^9$  oder  $=P(O)R^9$  und besonders bevorzugt  $=SiR^9R^{10}$ .

$R^7$  und  $R^8$  sind gleich oder verschieden und haben die für  $R^9$  genannte Bedeutung.

$m$  und  $n$  sind gleich oder verschieden und bedeuten null, 1 oder 2, bevorzugt null oder 1, wobei  $m$  plus  $n$  null, 1 oder 2, bevorzugt null oder 1 ist.

Somit sind die besonders bevorzugten Metallocene die Verbindungen der Formel A



mit

$M^1 = Zr$  oder  $Hf$ ; insbesondere  $Zr$ ;  $R^1$  und  $R^2 =$  gleich oder verschieden und bedeuten  $(C_1-C_3)$ -Alkyl oder Chlor;  $R^3$  und  $R^4 =$  gleich oder verschieden und bedeuten  $(C_1-C_{10})$ -, bevorzugt  $(C_1-C_4)$ -Alkyl, das halogeniert sein kann, insbesondere Methyl und Butyl,  $(C_6-C_{10})$ -Aryl, insbesondere Phenyl,  $R^5 =$  Wasserstoff,  $(C_1-C_{10})$ -, insbesondere  $(C_1-C_4)$ -Alkyl, das halogeniert sein kann;  $(C_6-C_{10})$ -Aryl, insbesondere Phenyl, und  $R^9$  und  $R^{10} =$  gleich oder verschieden und bedeuten  $(C_1-C_{10})$ -, bevorzugt  $(C_1-C_4)$ -Alkyl, insbesondere Methyl und  $(C_6-C_{10})$ -, bevorzugt  $(C_6-C_8)$ -Aryl, insbesondere Phenyl.

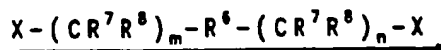
Die chiralen Metallocene werden bevorzugt als Racemat eingesetzt. Verwendet werden kann aber auch die reine R- oder S-Form. Mit diesen reinen stereoisomeren Formen ist optisch aktives Polymeres herstellbar. Abgetrennt werden sollte jedoch die meso-Form der Metallocene, da das polymerisationsaktive

Zentrum (das Metallatom) in diesen Verbindungen wegen Spiegelsymmetrie am Zentralmetall nicht mehr chiral ist und daher kein hochisotaktisches Polymeres erzeugen kann. Wird die meso-Form nicht abgetrennt, entsteht neben isotaktischen Polymeren auch ataktisches Polymer. Für bestimmte Anwendungen - weiche Formkörper beispielsweise - kann dies durchaus wünschenswert sein.

Die Trennung der Stereoisomeren ist im Prinzip bekannt.

Die vorstehend beschriebenen Metallocene können nach folgendem Reaktionsschema hergestellt werden:

10



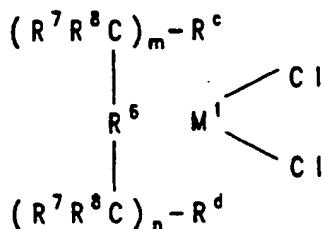
15



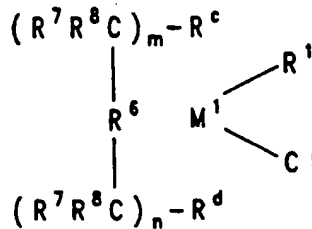
20



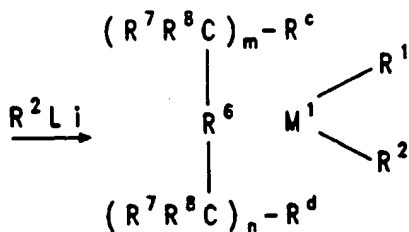
25



30



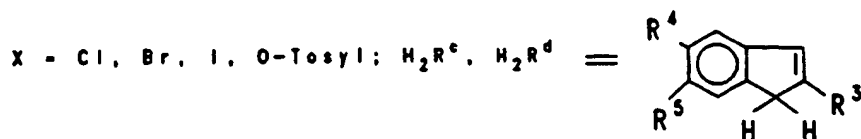
35



40



45



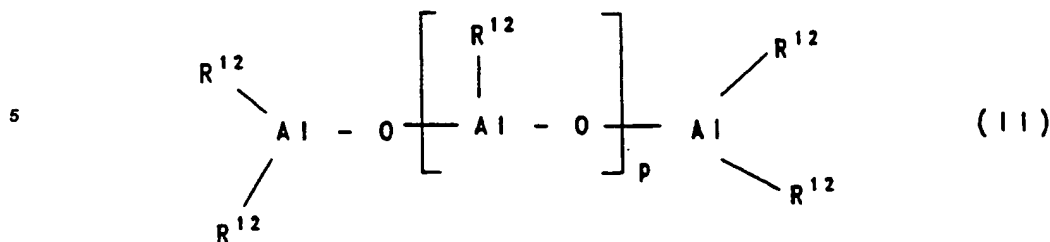
50

Die Herstellungsverfahren sind literaturbekannt; vgl. Journal of Organometallic Chem. 288 (1985) 63-67, EP-A 320 762 und die Ausführungsbeispiele.

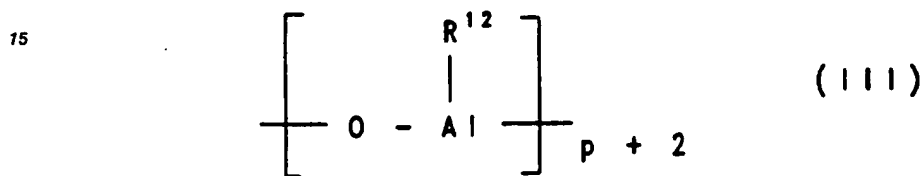
Die Herstellung der Ausgangsverbindungen  $\text{H}_2\text{R}^c$  bzw.  $\text{H}_2\text{R}^d$  erfolgt beispielsweise gemäß den Ausführungsbeispielen.

55

Erfindungsgemäß wird als Cokatalysator bevorzugt ein Aluminoxan der Formel (II)



für den linearen Typ und/oder der Formel (III)



für den cyclischen Typ verwendet, wobei in den Formeln (II) und (III) die Reste  $\text{R}^{12}$  gleich oder verschieden sein können und eine  $\text{C}_1$ - $\text{C}_6$ -Alkylgruppe, eine  $\text{C}_6$ - $\text{C}_{18}$ -Arylgruppe, Benzyl oder Wasserstoff bedeuten, und  $p$  eine ganze Zahl von 2 bis 50, bevorzugt 10 bis 35 bedeutet.

Bevorzugt sind die Reste  $\text{R}^{12}$  gleich und bedeuten Methyl, Isobutyl, Phenyl oder Benzyl, besonders bevorzugt Methyl.

Sind die Reste  $\text{R}^{12}$  unterschiedlich, so sind sie bevorzugt Methyl und Wasserstoff oder alternativ Methyl und Isobutyl, wobei Wasserstoff bzw. Isobutyl bevorzugt zu 0,01 - 40% (Zahl der Reste  $\text{R}^{14}$ ) enthalten sind.

Das Aluminoxan kann auf verschiedene Arten nach bekannten Verfahren hergestellt werden. Eine der Methoden ist beispielsweise, daß eine Aluminiumkohlenwasserstoffverbindung und/oder eine Hydridoaluminiumkohlenwasserstoffverbindung mit Wasser (gasförmig, fest, flüssig oder gebunden - beispielsweise als Kristallwasser) in einem inerten Lösungsmittel (wie z.B. Toluol) umgesetzt wird. Zur Herstellung eines Aluminoxans mit verschiedenen Alkylgruppen  $\text{R}^{12}$  werden entsprechend der gewünschten Zusammensetzung zwei verschiedene Aluminiumtrialkyle ( $\text{AlR}_3 + \text{AlR}'_3$ ) mit Wasser umgesetzt (vgl. S. Pasynkiewicz, Polyhedron 9 (1990) 429 und EP-A 302 424).

Die genaue Struktur der Aluminoxane II und III ist nicht bekannt.

Unabhängig von der Art der Herstellung ist allen Aluminoxanlösungen ein wechselnder Gehalt an nicht umgesetzter Aluminiumausgangsverbindung, die in freier Form oder als Addukt vorliegt, gemeinsam.

Es ist möglich, das Metallocen vor dem Einsatz in der Polymerisationsreaktion mit einem Aluminoxan der Formel (II) und/oder (III) vorzuaktivieren. Dadurch wird die Polymerisationsaktivität deutlich erhöht und die Kornmorphologie verbessert.

Die Voraktivierung der Übergangsmetallverbindung wird in Lösung vorgenommen. Bevorzugt wird dabei das Metallocen in einer Lösung des Aluminoxans in einem inerten Kohlenwasserstoff aufgelöst. Als inerte Kohlenwasserstoff eignet sich ein aliphatischer oder aromatischer Kohlenwasserstoff. Bevorzugt wird Toluol verwendet.

Die Konzentration des Aluminoxans in der Lösung liegt im Bereich von ca. 1 Gew.-% bis zur Sättigungsgrenze, vorzugsweise von 5 bis 30 Gew.-%, jeweils bezogen auf die Gesamtlösung. Das Metallocen kann in der gleichen Konzentration eingesetzt werden, vorzugsweise wird es jedoch in einer Menge von  $10^{-4}$  - 1 mol pro mol Aluminoxan eingesetzt. Die Voraktivierungszeit beträgt 5 Minuten bis 60 Stunden, vorzugsweise 5 bis 60 Minuten. Man arbeitet bei einer Temperatur von  $-78^\circ\text{C}$  bis  $100^\circ\text{C}$ , vorzugsweise 0 bis  $70^\circ\text{C}$ .

Das Metallocen kann auch vopolymerisiert oder auf einen Träger aufgebracht werden. Zur Vopolymerisation wird bevorzugt das (oder eines der) in der Polymerisation eingesetzte(n) Olefin(e) verwendet.

Geeignete Träger sind beispielsweise Silikagele, Aluminiumoxide, festes Aluminoxan oder andere anorganische Trägermaterialien. Ein geeignetes Trägermaterial ist auch ein Polyolefinpulver in feinverteilter Form.

Erfindungsgemäß können an Stelle oder neben eines Aluminoxans Verbindungen der Formeln  $\text{R}_x\text{NH}_{4-x}\text{BR}'_4$ ,  $\text{R}_x\text{PH}_{4-x}\text{BR}'_4$ ,  $\text{R}_3\text{CBR}'_4$  oder  $\text{BR}'_3$  als geeignete Cokatalysatoren verwendet werden. In

diesen Formeln bedeutet x eine Zahl von 1 bis 4, bevorzugt 3, die Reste R sind gleich oder verschieden, bevorzugt gleich, und bedeuten C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Aryl oder 2 Reste R bilden zusammen mit dem sie verbindenden Atom einen Ring, und die Reste R' sind gleich oder verschieden, bevorzugt gleich, und stehen für C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Aryl, das durch Alkyl, Haloalkyl oder Fluor substituiert sein kann.

- 5 Insbesondere steht R für Ethyl, Propyl, Butyl oder Phenyl und R' für Phenyl, Pentafluorphenyl, 3,5-Bistrifluormethylphenyl, Mesityl, Xylol oder Toluyl (vgl. EP-A 277 003, EP-A 277 004 und EP-A 426 638).

Bei Verwendung der obengenannten Cokatalysatoren besteht der eigentliche (aktive) Polymerisationskatalysator aus dem Reaktionsprodukt von Metallocen und einer der genannten Verbindungen. Daher wird zunächst dieses Reaktionsprodukt bevorzugt außerhalb des Polymerisationsreaktors in einem separaten  
10 Schritt unter Verwendung eines geeigneten Lösungsmittels hergestellt.

Prinzipiell ist als Cokatalysator erfindungsgemäß jede Verbindung geeignet, die aufgrund ihrer Lewis-Acidität das neutrale Metallocen in ein Kation überführen und dieses stabilisieren kann ("labile Koordination"). Darüberhinaus soll der Cokatalysator bzw. das aus ihm gebildete Anion keine weiteren Reaktionen mit dem gebildeten Metallocenkation eingehen (vgl. EP-A 427 697).

- 15 Zur Entfernung von im Olefin vorhandener Katalystorgifte ist eine Reinigung mit einem Aluminiumalkyl, beispielsweise AlMe<sub>3</sub> oder AlEt<sub>3</sub> vorteilhaft. Diese Reinigung kann sowohl im Polymerisationssystem selbst erfolgen, oder das Olefin wird vor der Zugabe in das Polymerisationssystem mit der Al-Verbindung in Kontakt gebracht und anschließend wieder abgetrennt.

Die Polymerisation oder Copolymerisation wird in bekannter Weise in Lösung, in Suspension oder in  
20 der Gasphase, kontinuierlich oder diskontinuierlich, ein- oder mehrstufig bei einer Temperatur von -60 bis 200 °C, vorzugsweise 30 bis 80 °C, durchgeführt. Polymerisiert oder copolymerisiert werden Olefine der Formel R<sup>a</sup>-CH=CH-R<sup>b</sup>. In dieser Formel sind R<sup>a</sup> und R<sup>b</sup> gleich oder verschieden und bedeuten ein Wasserstoffatom oder einen Alkylrest mit 1 bis 14 C-Atomen. Bei der Herstellung von Homopolymeren ist bevorzugt einer der beiden Reste R<sup>a</sup> und R<sup>b</sup> von Wasserstoff verschieden. R<sup>a</sup> und R<sup>b</sup> können jedoch auch  
25 mit den sie verbindenden C-Atomen einen Ring bilden. Beispiele für solche Olefine sind Ethylen, Propylen, 1-Buten, 1-Hexen, 4-Methyl-1-penten, 1-Octen, Norbornen oder Norbornadien. Insbesondere werden Propylen und Ethylen polymerisiert.

Als Molmassenregler und/oder zur Aktivitätserhöhung wird, falls erforderlich, Wasserstoff zugegeben. Der Gesamtdruck im Polymerisationssystem beträgt 0,5 bis 100 bar. Bevorzugt ist die Polymerisation in  
30 dem technisch besonders interessanten Druckbereich von 5 bis 64 bar.

Dabei wird das Metallocen in einer Konzentration, bezogen auf das Übergangsmetall, von 10<sup>-3</sup> bis 10<sup>-8</sup>, vorzugsweise 10<sup>-4</sup> bis 10<sup>-7</sup> mol Übergangsmetall pro dm<sup>3</sup> Lösemittel bzw. pro dm<sup>3</sup> Reaktorvolumen angewendet. Das Aluminoxan wird in einer Konzentration von 10<sup>-5</sup> bis 10<sup>-1</sup> mol, vorzugsweise 10<sup>-4</sup> bis 10<sup>-2</sup> mol pro dm<sup>3</sup> Lösemittel bzw. pro dm<sup>3</sup> Reaktorvolumen verwendet. Die anderen genannten Cokatalysatoren werden in etwa äquimolaren Mengen zum Metallocen verwendet. Prinzipiell sind aber auch höhere Konzentrationen möglich.  
35

Wenn die Polymerisation als Suspensions- oder Lösungspolymerisation durchgeführt wird, wird ein für das Ziegler-Niederdruckverfahren gebräuchliches inertes Lösemittel verwendet. Beispielsweise arbeitet man in einem aliphatischen oder cycloaliphatischen Kohlenwasserstoff; als solcher sei beispielsweise  
40 Propan, Butan, Pentan, Hexan, Heptan, Isooctan, Cyclohexan, Methylcyclohexan, genannt.

Weiterhin kann eine Benzin- bzw. hydrierte Dieselölfraktion benutzt werden.

Brauchbar ist auch Toluol. Bevorzugt wird im flüssigen Monomeren polymerisiert.

Werden inerte Lösemittel verwendet, werden die Monomeren gasförmig oder flüssig zudosiert.

Die Dauer der Polymerisation ist beliebig, da das erfindungsgemäß zu verwendende Katalysatorsystem  
45 einen nur geringen zeitabhängigen Abfall der Polymerisationsaktivität zeigt.

Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, daß die beschriebenen Metallocene bevorzugt im technisch interessanten Temperaturbereich zwischen 30 und 80 °C bei hoher Polymerisationsaktivität Polymere mit dem gewünschten Eigenschaftsspektrum erzeugen. Bevorzugt weisen diese Polymere ein Molekulargewicht M<sub>w</sub> > 80.000, insbesondere > 100.000 g/mol, einen Schmelzpunkt < 145 °C und  
50 eine Molmassendispersität M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> ≤ 3,5, insbesondere ≤ 2,8 auf.

Die nachfolgenden Beispiele sollen die Erfindung näher erläutern.

Es bedeuten:

- |                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| VZ =                                | Viskositätszahl in cm <sup>3</sup> /g  |
| M <sub>w</sub> =                    | Molmassengewichtsmittel in g/mol ermittelt durch Gelpermeations                          |
| 55 M <sub>w</sub> /M <sub>n</sub> = | Molmassendispersität chromatographie   |
| Schmp. =                            | Schmelzpunkt ermittelt mit DSC (20 °C/min Aufheiz-/Abkühlgeschwindigkeit)                |
| II =                                | Isotaktischer Index (II = mm + 1/2 mr) ermittelt durch <sup>13</sup> C-NMR-Spektroskopie |
| η <sub>iso</sub> =                  | Isotaktische Blocklänge mr + 2 mm /  |



Synthese der in den Beispielen verwendeten Metallocene:

Allgemeine Bemerkungen:

5 Alle Lösungsmittel wurden, soweit nicht anders vermerkt, nach üblichen Verfahren getrocknet. Alle Reagenzien wurden bis auf Dimethyldichlorsilan ohne weitere Vorbehandlung eingesetzt. Dimethyldichlorsilan wurde vor Gebrauch über Kaliumcarbonat im Stickstoffstrom destilliert. Die Umsetzungen wurden teilweise gaschromatographisch unter einheitlichen Bedingungen verfolgt: Temperaturprogramm: 120-220 °C, 10 °C/min, 220-270 °C, 40 °C/min, Helium, 200 kPa, Säule: HP-1, 50 m.

10 Zur Unterstützung der Zuordnung von <sup>13</sup>C-NMR Signalen wurden teilweise DEPT135-NMR Spektren aufgenommen. Die Phasenlage ist in Klammern hinter dem Wert der chemischen Verschiebung angegeben. Dabei bedeutete (0) quart. C, (+) Methyl oder Methin, (-) Methylen.

Beispiel 1

15 Synthese von rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-isobutyl-1-indenyl)zirkondichlorid

1.1.

20 (±)-2-Methyl-5-isobutyl-1-indanon (1)

Eine Lösung von 6,7 g (50 mmol) Isobutylbenzol in 30 ml Methylenchlorid wurde unter Eiskühlung mit 17,3 g (125 mmol) Aluminiumtrichlorid versetzt. Anschließend wurden rasch 11,9 g (52 mmol) 2-Bromisobuttersäurebromid zugegeben und 15 h zum Rückfluß erhitzt. Das Reaktionsgemisch wurde auf 100 ml Eiswasser  
25 gegossen, mit 25 ml konz. wässr. HCl versetzt und 3mal mit je 50 ml Diethylether extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen wurden mit je 50 ml ges. wässr. NaHCO<sub>3</sub>- und NaCl-Lösung gewaschen und getrocknet (MgSO<sub>4</sub>). Nach Entfernen des Lösemittels am Rotationsverdampfer, wurde das Rohprodukt an 100 g Kieselgel (Hexan/Methylenchlorid 1:1) chromatographiert. Es wurden 8,4 g (83%) 1 als farbloses Öl erhalten.

30 <sup>1</sup>H-NMR (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): 7,2-7,7 (m, 3H, arom. H), 3,35 (dd, H-C(3)), 2,70 (m, H-C(3), H-C(2)), 2,58 (d, CH<sub>2</sub>-Bu<sup>t</sup>), 1,95 (q, CH-Bu<sup>t</sup>), 1,25 (d, CH<sub>3</sub>), 0,93 (d, 2 CH<sub>3</sub>-Bu<sup>t</sup>).

1.2.

35 2-Methyl-6-isobutylinden (2)

Eine Lösung von 8,3 g (41 mmol) 1 in 50 ml Tetrahydrofuran/Methanol (2:1) wurden mit 2,4 g (62 mmol) Natriumborhydrid versetzt und 16 h bei Raumtemperatur gerührt. Anschließend wurden 50 ml konz. wässr. HCl zugesetzt und 3mal mit je 50 ml Diethylether extrahiert. Die vereinigten org. Phasen wurden getrocknet  
40 (MgSO<sub>4</sub>) und am Rotationsverdampfer vom Lösemittel befreit. Der Rückstand wurde in 100 ml Toluol aufgenommen, mit 0,4 g p-Toluolsulfonsäure versetzt und 2 h zum Rückfluß erhitzt. Das Reaktionsgemisch wurde 2mal mit je 50 ml ges. wässr. NaHCO<sub>3</sub>-Lösung gewaschen und am Rotationsverdampfer vom Lösemittel befreit. Der Rückstand wurde durch Chromatographie an 400 g Kieselgel (Hexan) gereinigt. Es wurden 7,17 g (95%) 2 als farbloses Öl erhalten.

45 <sup>1</sup>H-NMR (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): 6,9-7,1 (m, 3 arom. H), 6,4 (m, H-C(3)), 3,2 (s, 2H-C(1)), 2,45 (d, CH<sub>2</sub>-Bu<sup>t</sup>), 2,10 (d, CH<sub>3</sub>), 1,9 (m, CH-Bu<sup>t</sup>), 0,95 (d, 2 CH<sub>3</sub>-Bu<sup>t</sup>).

1.3.

50 Dimethylbis(2-methyl-5-isobutylindenyl)silan (3)

Zu 3,6 g (19 mmol) 2 in 50 ml H<sub>2</sub>O- und O<sub>2</sub>-freiem Tetrahydrofuran wurden unter Argon 7,8 ml (19 mmol) einer 2,5 molaren Lösung von Butyllithium in Hexan bei Raumtemperatur zugegeben und anschließend noch 2 h bei 50 °C bis zum Ende der Gasentwicklung nachgerührt. Die so hergestellte Lithiumverbindung  
55 wurde im Verlauf von 4 h bei Raumtemperatur zu einer Lösung von 1,25 g (9,5 mmol) Dichlordimethylsilan in 50 ml H<sub>2</sub>O- und O<sub>2</sub>-freiem Tetrahydrofuran getropft und 15 h bei Raumtemperatur nachgerührt. Das Lösemittel wurde am Rotationsdampfer entfernt, der Rückstand in 50 ml Diethylether und 50 ml H<sub>2</sub>O aufgenommen, die Phasen getrennt und die wässr. Phase 2mal mit je 50 ml Diethylether nachextrahiert. Die

vereinigten org. Phasen wurden getrocknet ( $\text{MgSO}_4$ ) und das Lösemittel am Rotationsverdampfer entfernt. Chromatographie an 100 g Kieselgel (Hexan/Methylenchlorid 20:1) lieferte neben 2,1 g Edukt, 1,24 g (75%, bez. auf Umsatz) 3 als farblosen Feststoff. Das  $^1\text{H-NMR}$  zeigte, daß ein Gemisch von Diastereoisomeren vorlag.

5  $^1\text{H-NMR}$  (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ): 6,8-7,6 (m, 6 arom. H), 6,6 (m, H-C(3)), 3,8 (m, H-C(1)), 2,6 (d, 2  $\text{CH}_3$ ), 2,3 (d,  $\text{CH}_2\text{-Bu}^1$ ), 1,9 (m,  $\text{CH-Bu}^1$ ), 0,9 (m,  $\text{CH}_3\text{-Bu}^1$ ), -0,2 (m,  $\text{Si}(\text{CH}_3)_2$ ).

1.4.

10 rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-isobutylindenyl)-zirkondichlorid (4)

Zu 1,24 g (3 mmol) 3 in 50 ml  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem Tetrahydrofuran wurden unter Argon 2,3 ml (6 mmol) einer 2,5 molaren Lösung von Butyllithium in Hexan bei Raumtemperatur zugegeben und anschließend noch 2 h bei  $50^\circ\text{C}$  bis zum Ende der Gasentwicklung nachgerührt. Das Lösemittel wurde im Vakuum einer  
15 Ölpumpe entfernt, der Rückstand in  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem Hexan suspendiert und über eine G3-Fritte filtriert. Der äußerst luftempfindliche Rückstand wurde mehrere Stunden im Vakuum einer Ölpumpe getrocknet und anschließend zu einer auf  $-78^\circ\text{C}$  vorgekühlten Suspension von 0,67 g (3 mmol) Zirkontetrachlorid in 50 ml  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem Methylenchlorid gegeben. Es wurde im Verlauf von 15 h auf Raumtemperatur erwärmt, 1 h bei Raumtemperatur nachgerührt und über eine G3-Fritte filtriert und mit 30 ml  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem  
20 Hexan nachgewaschen. Das Filtrat wurde vom Lösemittel im Vakuum einer Ölpumpe befreit und aus wenig  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem Hexan umkristallisiert. Es wurden 120 mg (7%) rac-(4) als gelbe Kristalle erhalten.

$^1\text{H-NMR}$  (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ): 7,0-7,5 (m, 6 arom. H), 6,9 (s, H-C(3)), 2,3 (d,  $\text{CH}_2\text{-Bu}^1$ ), 2,1 (s, 2  $\text{CH}_3$ ), 1,9 (m,  $\text{CH-Bu}^1$ ), 1,1 (s,  $\text{Si}(\text{CH}_3)_2$ ), 0,9 (m,  $\text{CH}_3\text{-Bu}^1$ ). Molmasse: 586\*, korrektes Zerfallmuster.

25 Beispiel 2 Synthese von rac-Methylphenylsilandiylbis(2-methyl-5-isobutyl-1-indenyl)zirkondichlorid

2.1.

Methylphenylbis(2-methyl-5-isobutylindenyl)silan (5)

30 Zu 3,5 g (19 mmol) 2 in 50 ml  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem Tetrahydrofuran wurden unter Argon 7,6 ml (19 mmol) einer 2,5 molaren Lösung von Butyllithium in Hexan bei Raumtemperatur zugegeben und anschließend noch 2 h bei  $50^\circ\text{C}$  bis zum Ende der Gasentwicklung nachgerührt. Die so hergestellte Lithiumverbindung wurde im Verlauf von 4 h bei Raumtemperatur zu einer Lösung von 1,81 g (9,5 mmol) Dichlormethylphenyl-  
35 silan in 50 ml  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem Tetrahydrofuran getropft und 15 h bei Raumtemperatur nachgerührt. Das Lösemittel wurde am Rotationsverdampfer entfernt, der Rückstand in 50 ml Diethylether und 50 ml  $\text{H}_2\text{O}$  aufgenommen, die Phasen getrennt und die wässr. Phase 2mal mit je 50 ml Diethylether nachextrahiert. Die vereinigten org. Phasen wurden getrocknet ( $\text{MgSO}_4$ ) und das Lösemittel am Rotationsverdampfer entfernt. Chromatographie an 100 g Kieselgel (Hexan/Methylenchlorid 9:1) lieferte neben 1,0 g Edukt, 1,46 g (44%,  
40 bez. auf Umsatz) 5 als farblosen Feststoff. Das  $^1\text{H-NMR}$  zeigte, daß ein Gemisch von Diastereoisomeren vorlag.

$^1\text{H-NMR}$  (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ ): 7,0-8,0 (m, 11 arom. H), 6,4, 6,6, 6,8 (3m, H-(3)), 4,2, 4,0 (2s, H-C(1)), 2,6 (d, 2  $\text{CH}_3$ ), 2,15 (m,  $\text{CH}_2\text{-Bu}^1$ ), 1,9 (m,  $\text{CH-Bu}^1$ ), 1,0 (m,  $\text{CH}_3\text{-Bu}^1$ ), -0,1 (m,  $\text{SiCH}_3$ ).

45 2.2.

rac-Methylphenylsilandiylbis(2-methyl-5-isobutylindenyl)-zirkondichlorid (6)

Zu 1,09 g (2 mmol) 5 in 50 ml  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem Tetrahydrofuran wurden unter Argon 1,8 ml (4 mmol)  
50 einer 2,5 molaren Lösung von Butyllithium in Hexan bei Raumtemperatur zugegeben und anschließend noch 2 h bei  $50^\circ\text{C}$  bis zum Ende der Gasentwicklung nachgerührt. Das Lösemittel wurde im Vakuum einer Ölpumpe entfernt, der Rückstand in  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem Hexan suspendiert und über eine G3-Fritte filtriert. Der äußerst luftempfindliche Rückstand wurde mehrere Stunden im Vakuum einer Ölpumpe getrocknet und anschließend zu einer auf  $-78^\circ\text{C}$  vorgekühlten Suspension von 0,52 g (2 mmol) Zirkontetrachlorid in 50 ml  
55  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem Methylenchlorid gegeben. Es wurde im Verlauf von 15 h auf Raumtemperatur erwärmt, 1 h bei Raumtemperatur nachgerührt, über eine G3-Fritte filtriert und mit 30 ml  $\text{H}_2\text{O}$ - und  $\text{O}_2$ -freiem Hexan nachgewaschen. Das Filtrat wurde vom Lösemittel im Vakuum einer Ölpumpe befreit. Nach Abziehen des Lösemittels erhielt man 0,54 g (41%) des Zirkonocens 6 als Mischung der racemischen und der meso-

Form im Verhältnis 1:1. Durch Umkristallisation aus Hexan ist die racemische Form erhältlich.

<sup>1</sup>H-NMR der Isomerenmischung (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): 6,6-8,2 (m, arom. H, H-C(3)), 2,5 (s, CH<sub>3</sub>), 2,3 (d, CH<sub>2</sub>-Bu<sup>1</sup>), 2,2 (s, CH<sub>3</sub>), 2,0 (s, CH<sub>3</sub>), 1,9 (m, CH-Bu<sup>1</sup>), 1,0-1,5 (m, SiCH<sub>3</sub>, CH<sub>3</sub>-Bu<sup>1</sup>).

Molmasse: 648<sup>+</sup>, korrektes Zerfallmuster.

5

Beispiel 3 Synthese von rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-tert.-butyl-1-indenyl)zirkondichlorid

3.1.

10 (±)-2-(4-tert.-Butyl-benzyl)-propionsäure (7).

Zu einer Lösung von 2,5 g (106 mmol) Natrium in 50 ml H<sub>2</sub>O-freiem EtOH wurden bei Raumtemperatur 18,8 g (107 mmol) Diethylmethylmalonat zugetropft. Anschließend wurden 25,0 g (110 mmol) 4-tert.-Butylbenzylbromid in 20 ml H<sub>2</sub>O-freiem EtOH zugetropft und 4 h zum Rückfluß erhitzt. Das Lösungsmittel wurde  
15 abgezogen und der Rückstand mit 200 ml H<sub>2</sub>O versetzt. Die org. Phase wurde abgetrennt, die wässr. Phase mit NaCl gesättigt und 2mal mit je 100 ml Diethylether extrahiert. Die vereinigten org. Phasen wurde getrocknet (MgSO<sub>4</sub>).

Der nach Abziehen des Lösungsmittels verbleibende Rückstand wurde in 50 ml EtOH und 30 ml H<sub>2</sub>O aufgenommen und mit 21 g (385 mmol) KOH versetzt. Die Reaktionsmischung wurde 4 h zum Rückfluß  
20 erhitzt. Das EtOH wurde im Vakuum abgezogen und der Rückstand mit konz. wässr. HCl bis pH 1 angesäuert. Der ausgefallene Niederschlag wurde abgesaugt und am Kugelrohr 30 min. unter starkem Aufschäumen auf 250 °C erhitzt. Es wurden 18,8 g (83%) 7 als zähflüssiges Öl erhalten.

<sup>1</sup>H-NMR (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): 11,5 (s, 1H, COOH), 7,0-7,3 (m, 4H, arom. H), 2,7-3,1 (m, 3H, CH und CH<sub>2</sub>), 1,2 (s, 9H, Bu<sup>1</sup>), 1,1 (d, 3H, CH<sub>3</sub>).

25

3.2.

(±)-2-Methyl-6-tert.-butyl-indan-1-on (8)

30 Eine Lösung von 18,7 g (91 mmol) 7 in 20 ml (280 mmol) Thionylchlorid wurde 3 h zum Rückfluß erhitzt. Überschüssiges Thionylchlorid wurde bei 10 mbar entfernt und der ölige Rückstand durch mehrmaliges Abziehen von je 100 ml Toluol im Vakuum von anhaftenden Resten Thionylchlorid befreit.

Das Säurechlorid wurde in 50 ml Toluol aufgenommen und bei 10 °C zu einer Suspension von 32 g (241 mmol) Aluminiumtrichlorid in 100 ml Toluol getropft. Nach vollständiger Zugabe wurde noch 3 h zum  
35 Rückfluß erhitzt. Die Reaktionsmischung wurde auf 300 g Eis gegossen und mit konz. wässr. HCl bis pH = 1 angesäuert. Die org. Phase wurde abgetrennt und die wässr. Phase 3mal mit je 100 ml Diethylether nachextrahiert. Die vereinigten org. Phasen wurden mit ges. wässr. NaHCO<sub>3</sub>-, ges. wässr. NaCl-Lösung gewaschen und getrocknet (MgSO<sub>4</sub>). Der nach Entfernen des Lösemittels im Vakuum verbleibende Rückstand wurde durch Destillation im Vakuum einer Ölpumpe gereinigt. Bei 90-98 °C/0.1 Torr wurden 5,5  
40 g (33%) 8 als farbloses Öl erhalten.

<sup>1</sup>H-NMR (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): 7,2-7,8 (m, 3H, arom. H), 3,3 (dd, 1H, β-H), 2,5-2,9 (m, 2H, α- und β-H), 1,2 (m, 12H, Bu<sup>1</sup> und CH<sub>3</sub>).

3.3.

45

2-Methyl-6-tert.-butyl-inden (9)

5,3 g (26 mmol) 8 wurden in 50 ml Tetrahydrofuran/Methanol (2:1) gelöst und bei 0 °C unter magn. Rühren mit 1,5 g Natriumborhydrid versetzt und 18 h bei Raumtemperatur gerührt. Die Reaktionsmischung wurde  
50 auf Eis gegossen, mit konz. HCl bis pH = 1 versetzt und mehrmals mit Diethylether extrahiert. Die vereinigten org. Phasen wurden mit ges. wässr. NaHCO<sub>3</sub>-, NaCl-Lösung gewaschen und getrocknet (MgSO<sub>4</sub>). Das Lösungsmittel wurde im Vakuum entfernt und das Rohprodukt ohne weitere Reinigung in 300 ml Toluol aufgenommen, mit 0,1 g p-TsOH versetzt und 1 h unter Rückfluß erhitzt. Die Reaktionsmischung wurde mit 100 ml ges. wässr. NaHCO<sub>3</sub>-Lösung gewaschen und das Lösungsmittel im Vakuum entfernt. Das  
55 Rohprodukt wurde durch Filtration über 200 g Kieselgel (Hexan) gereinigt. Es wurden 4,8 g (99%) 9 als farbloses Öl erhalten.

<sup>1</sup>H-NMR (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): 7,0-7,3 (m, 3H, arom. H), 6,4 (m, 1H, H-C(3)), 3,2 (s, 2H, CH<sub>2</sub>), 2,1 (s, CH<sub>3</sub>), 1,3 (s, 9H, Bu<sup>1</sup>).

## 3.4.

## Dimethylbis(2-methyl-5-tert.-butyl-indenyl)silan (10)

- 5 Zu 4,7 g (26 mmol) 10 in 30 ml H<sub>2</sub>O- und O<sub>2</sub>-freiem Tetrahydrofuran wurden unter Argon 10,7 ml (26 mmol) einer 2,5 molaren Lösung von Butyllithium in Hexan bei Raumtemperatur zugegeben und anschließend noch 2 h bei 50 °C bis zum Ende der Gasentwicklung nachgerührt. Die so hergestellte Lithiumverbindung wurde im Verlauf von 4 h bei Raumtemperatur zu einer Lösung von 1,73 g (13 mmol) Dichlordimethylsilan in 50 ml H<sub>2</sub>O- und O<sub>2</sub>-freiem Tetrahydrofuran getropft und 15 h bei Raumtemperatur nachgerührt. Das
- 10 Lösemittel wurde am Rotationsverdampfer entfernt, der Rückstand in 50 ml Diethylether und 50 ml H<sub>2</sub>O aufgenommen, die Phasen getrennt und die wässr. Phase 2mal mit je 50 ml Diethylether nachextrahiert. Die vereinigten org. Phasen wurden getrocknet (MgSO<sub>4</sub>) und das Lösemittel am Rotationsverdampfer entfernt. Flashchromatographie an 350 g Flashkieselgel (Hexan/Methylenchlorid 9:1) lieferte 2,0 g (38%) 10 als farbloses Öl. Das <sup>1</sup>H-NMR zeigte, daß ein Gemisch von Diastereoisomeren vorlag.
- 15 <sup>1</sup>H-NMR (300 MHz, CDCl<sub>3</sub>): 7,2-7,7 (m, 6H, arom. H), 6,8 (m, 2H, H-C(3)), 3,85 (m, 2H, H-C(1)), 2,40 (m, 6H, CH<sub>3</sub>), -0,3 (m, 6H, Si(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>).

## 3.5.

## 20 rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-tert.-butyl-1-indenyl)-zirkondichlorid (11)

- Zu 2,0 g (5 mmol) 3 in 50 ml H<sub>2</sub>O- und O<sub>2</sub>-freiem Tetrahydrofuran wurden unter Argon 4 ml (10 mmol) einer 2,5 molaren Lösung von Butyllithium in Hexan bei Raumtemperatur zugegeben und anschließend noch 2 h bei 50 °C bis zum Ende der Gasentwicklung nachgerührt. Das Lösemittel wurde im Vakuum einer
- 25 Ölpumpe entfernt, der Rückstand in H<sub>2</sub>O- und O<sub>2</sub>-freiem Hexan suspendiert und über eine G3-Fritte filtriert. Der äußerst luftempfindliche Rückstand wurde mehrere Stunden im Vakuum einer Ölpumpe getrocknet und anschließend zu einer auf -78 °C vorgekühlten Suspension von 1,2 g (5,1 mmol) Zirkontetrachlorid in 50 ml H<sub>2</sub>O- und O<sub>2</sub>-freiem Methylenchlorid gegeben. Es wurde im Verlauf von 15 h auf Raumtemperatur erwärmt, 1 h bei Raumtemperatur nachgerührt und über eine G3-Fritte filtriert und mit 30 ml H<sub>2</sub>O- und O<sub>2</sub>-freiem
- 30 Hexan nachgewaschen. Das Filtrat wurde vom Lösemittel im Vakuum einer Ölpumpe befreit und aus wenig H<sub>2</sub>O- und O<sub>2</sub>-freiem Hexan umkristallisiert. Man erhielt 1,05 g (37%) des Zirkonocens 11 als Mischung der racemischen und der meso-Form im Verhältnis 1:1. Durch mehrmalige Umkristallisation aus Hexan ist die racemische Form erhältlich.
- <sup>1</sup>H-NMR (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): 7,0-7,6 (m, 6 arom. H), 6,8 (s, H-C(3)), 2,1 (s, 2 CH<sub>3</sub>), 1,0-1,3 (m, Si(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub> und CH<sub>3</sub>-Bu<sup>t</sup>). Molmasse 588<sup>+</sup>, korrektes Zerfallsmuster.
- 35

## Beispiel 4 Synthese von rac-Dimethylsilandiylbis(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)zirkondichlorid

## 4.1.

40

## 3,4-Dimethylpropionphenon (12)

- 534 g (4 mol) trockenes Aluminiumchlorid werden mit 500 ml absolutem o-Xylol verrührt. Man stellt die Apparatur in ein Eisbad und beginnt bei einer Innentemperatur von 5 °C mit dem Zutropfen von 260 g (2
- 45 mol) Propionsäureanhydrid. Dabei soll die Temperatur nicht über 10 °C steigen. Nach Beendigung des Zutropfens (ca. 5 Stunden) läßt man über Nacht rühren. Die jetzt tiefdunkelrote Lösung wird zur Aufarbeitung auf 1 kg Eis gegossen. Dabei scheidet sich eine milchige gelbe organische Phase ab. Man rührt noch 1 h. Dabei wird die organische Phase klar und man trennt sie im Scheidetrichter ab. Sie wird mit Wasser gewaschen und dann über Natriumsulfat getrocknet. Im Vakuum (10 Torr) wird zunächst überschüssiges
- 50 Xylol abdestilliert. Dann setzt man eine kurze Vigreux-Kolonne auf und destilliert das 3,4-Dimethylpropionphenon im Vakuum (4,5 Torr) ab. Ausbeute 225 g, 69% (bezo. Propiophenon), Kp: 94 °C (4,5 Torr). Gaschromatographie:
- 11.02 min
- <sup>1</sup>H-NMR (CDCl<sub>3</sub>, 100 MHz, RT):
- 55 7,5 s(2H), 7,06, s(1H), 6,98 s(1H), 2,78 m(2H), 2,13 s(6H), 1,06 t(3H)
- <sup>13</sup>C-NMR (CDCl<sub>3</sub>, 100 MHz, RT):
- 199,76(0), 141,83(0), 136,4(0), 134,5(0), 129,37(+), 128,91(+), 125,36(+), 31,23(-), 19,53(+), 19,40(+), 7,99(+)

## Massenspektrum:

M<sup>+</sup>: 162, B: 133, 147, 115, 105, 91, 77, 63, 51, 28

## IR-Spektrum (Film, KBr-Platten):

3030w, 2978s, 2936s, 2883s, 1682vs, 1608s, 1571m, 1526s, 1454m, 1411m, 1383w, 1350s, 1242s, 1213m,  
 1176m, 1143m, 1022m, 963m, 904vw, 888vw, 863w, 850w, 797vs, 741vw, 706s, 681w.

## 4.2.

## 1-(3,4-Dimethylphenyl)-1-oxo-2-methyl-3-dimethylaminopropan (13)

10

A. Mannich-Salz: 162 g (1 mol) 3,4-Dimethylpropiofenon (12) wird mit 30 g Paraformaldehyd, 97,86g (1,2 mol) Dimethylaminhydrochlorid in 500 ml Ethanol 6 h am Rückfluß gekocht. Dann wird am Rotationsverdampfer die Hälfte des Ethanols abdestilliert, und die Restlösung bei -30 °C zum Kristallisieren gestellt. Die ausfallende Kristallmasse wird abgenutscht und mit Aceton gewaschen. Die Mutterlauge wird nochmals eingedampft und wieder zum Kristallisieren gestellt. Die vereinigten Kristallisate werden aus Ethanol umkristallisiert. 255 g (78%).

<sup>1</sup>H-NMR (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>, RT)

7,6 s(1H), 7,58, 7,56 d, J = 7,93 Hz(1H), 7,14, 7,12 d, J = 7,93Hz(1H), 3,96 m(1H), 3,53, 3,5, 3,49, 3,47 dd, J<sub>gem</sub> = 12,18 Hz, J = 10,14Hz(1H), 3,08, 3,07, 3,05, 3,04 dd, J<sub>gem</sub> = 12,82 Hz, J = 5,01 Hz(1H), 2,7 s(br)(1H), 2,53 s(6H), 2,10 "s"(6H), 1,075, 1,057 d, J = 7,32 Hz(3H)

IR-Spektrum (KBr-Preßling):

3469w, 3019w, 2971w, 2918m(br), 2865sh, 2781sh, 2628m(br), 2475m, 1672vs, 1604m, 1576m, 1560m, 1482s, 1456m, 1419s, 1382m, 1329s, 1240s, 1192m, 1171m, 1113m, 991s, 933w, 902w, 891w, 860w, 836s, 765w, 627w,

B. Gewinnung der freien Base: 134 g (0,52 mol) des Mannich-Salzes (4.2.A) werden in Portionen zu 3-5 g zu einer eisgekühlten Lösung von 60 g KOH (1,04 mol) in 200 ml dest. Wasser gerührt. Man setzt gelegentlich etwas Ether zu, um der Verklumpung und der damit verbundenen Herabsetzung der Reaktionsgeschwindigkeit vorzubeugen. Man läßt ca. 12 h rühren, und trennt danach die organische Phase ab. Der Ether wird abgedampft, das entstandene Öl verarbeitet man sofort weiter. Ausbeute 109 g (96%). Nach einer Alternativmethode wird die entsprechende Menge Natriumhydroxid in einem Mörser fein gepulvert. Dann rührt man in kleinen Anteilen das Mannich-Salz unter schnellem Reiben ein. Die Masse wird warm und teigig. Je mehr Mannich-Salz man zusetzt, umso flüssiger wird die Masse. Das zuletzt dünnflüssige Öl überführt man in einen Erlenmeyerkolben und rührt noch 2 h. Ausbeute 109 g (96%).

## 4.3.

## 3,4-Dimethylphenyl-2-methylvinylketon (14)

40

121 g (0,55 mol) der freien Mannich-Base (13) werden mit 45 g (0,33 mol) wasserfreiem Zinkchlorid durch kräftiges Rühren, das unter Vakuum stattfinden soll, in innigen Kontakt gebracht. Dann wird bei 4,5 Torr destilliert, wobei sich der Inhalt des Destillierkolbens zunehmend intensiv gelb verfärbt. Man destilliert, bis sich die Temperatur des übergehenden Destillats auf über 120 °C erhöht. Ausbeute 76 g (78%), 112 °C (4,5 Torr).

Gaschromatographie

11.39 min

<sup>1</sup>H-NMR (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>, RT):

7,26 s(1H), 6,9 s(1H), 5,57 s(1H), 5,31 s(1H), 2,02 d(Schulter)(6H), 1,78 s(3H)

<sup>13</sup>C-NMR (CDCl<sub>3</sub>, 100 MHz, RT):

197,76, 143,46, 141,11, 136,15, 134,92, 130,18, 128,95, 126,9, 125,60, 19,53, 19,28, 18,38,

Massenspektrum (70eV, EI):

174 M, 133 B, 159, 146, 118, 105, 77, 63, 52, 39, 27.

IR-Spektroskopie (Film in KBr-Platten):

3095w, 3024w, 2975m, 2948m, 2923m, 2877sh, 1654vs, 1625m, 1608s, 1571w, 1497w, 1451s, 1408m, 1338w, 1371w, 1328s, 1236m, 1205m, 1163m, 1122s, 1033m, 884m, 935m(br), 901w, 870w, 849w, 830w, 793s.

Alternative Methode: 53 g (0,25 mol) frisch dargestelltes Amin werden in 300 ml Aceton gelöst. Bei 5 °C (Kühlen im Eisbad) werden 34 g (15 ml, 0,28 mol) Methyljodid im Verlaufe einer Stunde zugetropft. Bald nach Beginn der Zugabe fallen weiße Flocken aus. Nach Beendigung der Zugabe läßt man noch ca. 10 h rühren, wobei sich eine dicke weiße Masse abscheidet. Mit Hilfe einer Nutsche wird das Pulver abgetrennt, die Mutterlauge auf die Hälfte konzentriert und dann in den Kühlschrank gestellt. Die sich abscheidende Kristallmasse wird mit der Hauptmenge vereinigt und mit kaltem Aceton gewaschen. Ausbeute 80 g (93%). Da so gewonnene Trimethylammonium-Salz wird in 600 ml Wasser gelöst, dem 40 g Natriumhydrogencarbonat zugesetzt sind. Man überschichtet mit 200 ml Ether und rührt die Mischung über Nacht. Die organische Phase wird dann im Scheidetrichter abgetrennt und destilliert. Ausbeute 37 g, 94%.

## 4.4.

## 2,5,6-Trimethyl-1-oxoindan und 2,6,7-Trimethyl-1-oxoindan (15)

- 15 150 ml konz. Schwefelsäure wird auf 0 °C gekühlt. Dann werden 50 g (0,28 mol) 3,4-Dimethylphenyl-2-methylvinylketon (14) im Verlauf einer halben Stunde zugetropft. Die Flüssigkeit färbt sich binnen Minuten intensiv Rot. Nach Beendigung der Zugabe nimmt man den Kolben aus dem Eisbad und läßt noch 20 min rühren. Dabei beobachtet man noch eine Erwärmung auf 40 - 50 °C. Man arbeitet durch Eingießen auf Eis auf, die Emulsion wird mit 100 ml Ether dreimal extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden mit 20 Magensiumsulfat getrocknet und eingedampft.

Alternativmethoden (gaschromatographische Isomerenbestimmung):

- 1) 176 g sirupöse Phosphorsäure werden mit 50 g Phosphorpentoxid versetzt. Dabei wird mit einem Eisbad gekühlt und die Zeitabstände zwischen den Zugaben so gewählt, daß die Temperatur nicht über 60 °C steigt. Bei 40 °C werden 36 g (0,2 mol) des Vinylketons auf einmal zugesetzt. Die Temperatur steigt bis 55 °C, bleibt dann bis zu 2 h konstant. Nach Abklingen der Erwärmung wird die tieforange Masse wie oben aufgearbeitet.
- 2) 150 ml Methansulfonsäure wird auf 0 °C abgekühlt. 36 g (0,2 mol) des Vinylketons werden langsam zu der kalten Lösung getropft. Nach Beendigung der Zugabe wird der Kolben aus dem Eisbad genommen. Die Temperatur steigt in kurzer Zeit (ca. 5 min) auf Raumtemperatur. Durch weiteres Kühlen im Eisbad wird er auf dieser Temperatur gehalten. Aufarbeitung wie oben.

Gaschromatographie

12,6 min (2,5,6-trimethyl-1-oxoindan)/ 12,84 min (2,4,5-trimethyl-1-oxoindan)

- 35 Massenspektrum (GC-MS)

174 M, 159 B, 146, 131, 115, 103, 91, 77, 63, 52, 39, 27. Die beiden Isomeren unterscheiden sich im Massenspektrum nur im Verhältnis der Intensitäten des Peak mit der Masse 146 zur Intensität des Basispeaks und zum Peak der Masse 131.

## 4.5.

## 2,5,6-Trimethyl-1-hydroxyindan (16)

- 45 Variante A: 48 g (0,27 mol) des unter Abschnitt 4.4. gewonnenen Indanongemisches (15) werden in 400 ml Methanol gelöst und auf 0 °C gekühlt. In Portionen von 1 g werden insgesamt 10,75 g (0,27 mol) Natrimboranat in 10 min-Abständen zugesetzt. Gegen Ende der Zugabe werden die Zeitintervalle verlängert. Man rührt, bis die Gasentwicklung abgeklungen ist und gibt dann solange tropfenweise konz. Salzsäure zu, bis keine Gasentwicklung mehr zu beobachten ist. Beim Verdünnen mit 750 ml Wasser fällt ein flockiger Niederschlag aus, der abgenutscht wird. Das Filtrat wird mit Ether extrahiert. Der weiße Niederschlag besteht aus dem Gemisch der isomeren Indanole. Zur Gewinnung des reinen 2,5,6-Trimethylindanols wird wie folgt verfahren: 7,5 g des Niederschlags werden mit Hexan in der Siedehitze zur Sättigung gelöst (53 ml). Man läßt die Lösung durch ruhiges Stehen abkühlen, wobei sich kurze, nadelige Kristalle abscheiden. Man unterbricht den Kristallisationsprozeß durch Abgießen der Mutterlauge, wenn die Lösung noch handwarm ist. Die Kristallmasse enthält nur noch ca. 18 % des 2,6,7-trimethylindanol-Isomer. Man kristallisiert sie nochmals aus Hexan um, jedoch mit 20 % mehr Lösungsmittel als zur Sättigungskonzentration erforderlich und läßt einige Stunden stehen. Dabei scheiden sich lange Kristallnadeln ab. Dieses Produkt enthält nur noch 2 % des ungewünschten Isomers.

- Variante B: 48 g (0,27 mol) des Indanongemisches (15) werden in 250 ml Methanol gelöst und auf 0 ° C gekühlt. In Portionen von 1 g werden insgesamt 10,75 (0,27 mol) Natriumborant in 10 min-Abständen zugesetzt. Gegen Ende der Zugabe werden die Zeitintervalle verlängert. Nach ca. 4-5 g Natriumborant wird die Lösung nicht mehr klar. Nach Beendigung der Zugabe läßt man ca. 12 h rühren. Dann nutschts man das entstandene feine Pulver ab. Mit dem Filtrat fährt man wie unter Variante A beschrieben, fort.
- 5 Ausbeute 10 g, 23 % (reines 2,5,6-trimethylindanol).
- <sup>1</sup>H-NMR (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>, RT):  
7,13 s(1H), 6,97 s(1H), 4,64 s(1H, breit), 3,0 m(1H), 2,4 m(1H), 2,22 s(6H), 1,13 d, J = 6,44 Hz, (3H).
- <sup>13</sup>C-NMR (CDCl<sub>3</sub>, 100 MHz, RT):  
10 142,6(0), 139,6(0), 136,5(0), 134,9(0), 125,9(0), 124,9(+), 82,8(+), 45,5(+), 37,5(-), 19,84(+), 19,77(+), 17,93(+)
- IR-Spektrum (KBr-Preßling)  
3352vs(br), 3010m, 2961m, 2932m, 2907m, 2845m, 1491m, 1450s, 1376w, 1353m, 1330m, 1307, 1282w, 1257w, 1232w, 1195w, 1166w, 1125w, 1080ss, 1031s, 993m, 973w, 940w, 903w, 891m, 874s, 833m, 759w,  
15 640w, 603w(br), 442m.

4.6.

## 2,5,6-Trimethylinden (17)

- 20 2,67 g 2,5,6-Trimethyl-1-hydroxyindan (16) nach Abschnitt 4.5. werden in einer Lösung von 15 g Oxalsäure in 100 ml dest. Wasser suspendiert. Dann kocht man 30 min unter Rückfluß. Wenn man beobachtet, daß sich weiße Beläge an der Wand des Kühlers bilden, unterbricht man das Kochen und setzt eine Destillierbrücke mit weitem Kühlerrohr auf. Die Kristallmasse wird durch Abpressen vom Wasser befreit,  
25 dann über CaCl<sub>2</sub> getrocknet. Weiße intensiv riechende Substanz. Ausbeute 2 g, 83 %, Analyse: Ber. f. C<sub>12</sub>H<sub>14</sub> (158,2): C 91,13, H: 8,8; gef. C: 90,63, H: 9,0.
- Gaschromatographie:  
RT: 10,8 min
- <sup>1</sup>H-NMR: (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>, RT)  
30 7,31 s(1H), 7,21 s(1H), 6,59 s(1H), 3,38 s(2H), 2,46 s(6H), 2,3 s(3H)
- <sup>13</sup>C-NMR: (CDCl<sub>3</sub>, 100 MHz, RT)  
144,77(0), 143,85(0), 141,0(0), 133,95(0), 131,36(0), 126,8(+), 124,64(+), 120,88(+), 42,2(-), 19,8(+), 19,72-  
(+), 16,61(+)
- Massenspektrum (70 eV, EI)  
35 158 M, 143 B, 128, 115, 102, 89, 77, 63, 52, 39, 28
- IR-Spektrum (KBr-Preßling)  
3060w, 3013w, 2961w, 2909m, 2852m, 1621w, 1604w, 1473s, 1450s, 1384s, 1345sh, 1289w, 1254w, 1206m, 1175w, 1128w, 1020m, 996m(br), 919w, 880s(br), 818w, 756w, 721m, 613m, 555w, 427ss.

40 4.7.

## 2,5,6-Trimethylindenyl-dimethylchlorsilan (18)

- 2,33 g (14 mmol) des sehr gut getrockneten Indens (17) werden in 50 ml Hexan gelöst. Nach Abkühlen in  
45 einem Eisbad auf 0 ° C setzt man 7 ml 2 M n-Butyllithium zu (14 mmol). Man rührt 3 h währenddessen sich ein dicker, leicht gelber Niederschlag bildet. Das Lithiumsalz wird abgesaugt und dreimal mit Hexan gewaschen. 6 ml Dimethyldichlorsilan (frisch über Kaliumcarbonat destilliert) in 50 ml Ether werden auf -35 ° C gekühlt. In diese Lösung bringt man portionsweise das trockene Lithiumsalz ein. Zunächst löst sich noch alles auf, später trübt sich die Lösung. Nach dem Aufwärmen auf Raumtemperatur läßt man noch ca.  
50 12 h rühren. Der Ether wird bis auf 1/4 des Volumens am Vakuum abgezogen, das ausgefallene Lithiumchlorid abgesaugt. Die leicht zitronengelbe Flüssigkeit wird bis zur öligen Konsistenz eingedampft und dann noch einige Stunden unter Rühren am Vakuum belassen.
- <sup>1</sup>H-NMR (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>, RT)  
7,35 s(1H), 7,2 s(1H), 6,63 s(1H), 3,55 s(1H), 2,4 m(9H), 0,52 s(3H), 0,23 s(3H) s(3H)
- <sup>13</sup>C-NMR: (CDCl<sub>3</sub>, 400 MHz, RT)  
55 144,47(0), 143,36(0), 140,12(0), 133,83(0), 131,11(0), 127,05(+), 124,6(+), 121,05(+), 49,26(+), 20,08(+), 19,93(+), 17,47(+), 1,04(+), -0,77(+)
- Massenspektrometrie (70 eV, EI)

65,1(6,1 %), 77,1(2,3), 93,1(B), 94,1(6,9), 95,0(34,7), 115,1(9,2), 128,0(9,2), 141,3(24,5), 142,2(15,6), 143,2-(15,0), 155,2(8,9), 156,2(72,8), 157,3(32,3), 158,3(19,6), 235,0(1,8), 250,4(61,2)M, 251,3(12,5)M, 252,3(22,3)-M, 253,4(4,2)M

5 4.8.

Bis-(2,5,6-trimethylindenyl)dimethylsilan (19)

2,61 g (10 mmol) des nach Abschnitt 4.7. hergestellten Indenyldimethylchlorsilans (18) werden in 60 ml  
 10 Ether gelöst. Diese Lösung wird mit 1,77 g des Indenyllithium-Salzes (Abschnitt h) versetzt. Bei 0° C  
 werden noch 30 ml THF zugesetzt, dann läßt man aufwärmen und ca. 12 h rühren. Das flockige  
 Indenyllithium löst sich bei THF-Zugabe auf, gleichzeitig erscheint ein leichter rötlicher Pastellton. Bald  
 darauf fällt feinkristallines Lithiumchlorid aus. Zur NMR-spektroskopischen Kontrolle der Umsetzung nimmt  
 man zwei oder drei Proben. Anhand des Auftauchens bzw. Verschwindens der 3 bzw. 2 Peaks bei -0.39  
 15 bzw. 0.62/0.34 ppm (Chlorsilan) kann man den Reaktionsfortschritt verfolgen. Man zieht das Lösungsmittel  
 bis auf 30 ml ab und trennt die Flüssigkeit vom Lithiumchlorid. Sie wird dann mit 20 - 30 g Kieselgel G-60  
 versetzt. Der Feststoff wird vom Lösungsmittel befreit. In einer G-3 Fritte (3 cm) schüttet man in Pentan  
 eine 10 cm starke Schicht von Kieselgel G-60 auf. Darauf gibt man die vorher bereitete Kiesel-  
 gel/Produktmischung. Man gibt 100 ml Pentan auf und verwirft das Eluat. Daraufhin eluiert man mit Pentan:  
 20 Methylenchlorid (100 ml + 5 ml) eine gelbliche Zone. Man steigert die Methylenchloridkonzentration auf  
 10/1 dann 10/2 und setzt je 100 ml davon ein.

Die letzten 30 bis 40 ml Eluat vor der gelben Zone werden separat aufgefangen; sie enthalten nicht  
 umgesetztes Inden. Das gelbe Eluat scheidet beim Einengen feine weiße Kristalle aus. Diese werden  
 abgenutscht und getrocknet. Es handelt sich um reines Diastereomer. Die Mutterlauge wird einer erneuten  
 25 chromatographischen Reinigung unterzogen. Ausbeute 1,2 g (32 %). Bei Verringerung der Lösungsmittel-  
 menge auf 1/3 kann aus dem dann in großer Menge anfallenden Niederschlag nach Abfröten und Trocknen  
 reines Diastereomer gewonnen werden, indem man mit Methylenchlorid extrahiert. Eine chromatographi-  
 sche Reinigung entfällt dann. Ausbeute 1,6 g (45 %). Die Mutterlauge wird wie oben aufgearbeitet.  
 Gesamtausb. 2,5 g (67 %).

30 Analyse: Ber. f. C<sub>25</sub>H<sub>32</sub>Si: C: 83,8 H: 8,6 Si: 7,5; gef. C: 83,2 H: 8,9 Si: 7,3

<sup>1</sup>H-NMR (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>, RT)

7,18 s(2H), 7,07 s(2H), 6,48 s(2H), 3,57 s(2H), 2,23 s(6H), 2,19 s(6H), 2,11 s(6H), -0,39 s(6H) ein  
 Diastereomer

<sup>13</sup>C-NMR: (CDCl<sub>3</sub>, 100 MHz, RT)

35 145,97(0), 143,43(0), 142,62(0), 133,2(0), 130,2(0), 130,85(0), 126,36(+), 124,47(+), 120,97(+), 46,51(+),  
 20,12(+), 19,94(+), 17,86(+), 0,94(+)

Massenspektrometrie (70 eV, EI)

59,3(49,1), 84,1(2,2), 115,1(1,1), 128,1(1,3), 141,2(5,6), 142,3(5,4), 143,2(2,1), 145,3(1,0), 155,3(10,7), 156,2-  
 (4,5), 157,2(5,4), 171,1(1,3), 172,1(0,7), 173,1(9,7), 174,1(2,3), 175,1(1,0), 185,1(4,1), 186,2(6,0), 186,7(1,7),  
 40 187,1(25,8), 188,1(4,7), 197,3(1,3), 199,1(4,4), 200,3(4,4), 214,3(3,9), 215,3(100,0; B), 216,3(47,6), 217,3-  
 (12,0), 218,3(1,3), 372,3(45,0)M, 373,4(14,6)M, 374,4(3,7)M

IR-Spektrum (KBr-Preßling)

3058w, 3004m, 2960m, 2921s, 2858m, 1588m, 1468s, 1438m, 1411sh, 1379w, 1293w, 1248s, 1181w,  
 1164m, 1120m, 1099sh, 1038vs, 1008vs, 913m, 875vs, 844m, 816vs, 778m, 742w, 702w, 669vw, 637w,  
 45 622vw

4.9.

rac-Dimethylsilandiybis-(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)zirkondichlorid (20)

50 0,80 g (2,16 mmol) des Bis-(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)dimethylsilans (19) werden in 100 ml eines Ether/THF-  
 Gemisches (2 + 1 Volumenteile) gelöst. Es werden 2,68 ml n-Butyllithium (5,37 mmol, 25 % Überschuß)  
 tropfenweise zugesetzt, wobei sich die Lösung rot färbt. Nach 4 - 5 h wird im Vakuum bis zur Trockne  
 eingengt. Die schaumige Masse wird mit einem Spatel grob zerstoßen und mit 10 ml Ether verrührt. Die  
 55 Farbe geht dabei schlagartig in beige über. Beim Abziehen des Lösungsmittels erhält man jetzt ein feines  
 Pulver. Es wird dreimal mit Hexan aufgeschlämmt. Solange sich die Flüssigkeit gelb färbt, wird sie über  
 eine Fritte abgezogen. Wenn das Filtrat farblos ist, wird das Dilithiosalz im Vakuum getrocknet. 550 mg  
 ZrCl<sub>4</sub> werden zu 50 ml Methylenchlorid gegeben. Die Suspension wird auf -50° C abgekühlt. Portionsweise



wird dann das Dilithiosalz zugesetzt. Die Suspension wird bald orangefarben. Man läßt über einen Zeitraum von 3 - 4 h aufwärmen und rührt über Nacht. Es hat sich eine kräftig orangefarbene Lösung mit einem feinen Niederschlag gebildet. Die Lösung wird abfiltriert und im Vakuum eingedampft. Zu dem gelben Staub setzt man 15 ml Toluol und 4 - 5 ml Hexan zu. Es fällt wieder ein Niederschlag aus, der nicht mehr in organischen Medien löslich ist. Es wird wieder filtriert und getrocknet. Man löst wieder in Methylenchlorid/Hexan, wobei man 3 ml Hexan vorlegt und steigende Mengen Methylenchlorid zusetzt, bis maximale Löslichkeit erreicht ist. Nochmaliges Filtrieren ergibt eine Lösung, aus der beim Einengen ein mikrokristallines gelbes Pulver anfällt. Dieses wird abdekantiert und am Vakuum getrocknet.

#### 10 Alternative Aufarbeitungsmethode:

Die Reaktionslösung wird auf eine Fritte überführt, die Flüssigkeit abgezogen, der Fritteninhalt 4 x mit einem Lösungsmittelgemisch Hexan/Methylenchlorid (1 + 1, 40 ml) extrahiert. Diese Extrakte vereinigt man und zieht das Lösungsmittel ab, bis eine Trübung entsteht. Die Lösung stellt man über Nacht in den

15 Kühlschrank bei -30° C.

Den nach etwa 2 h gebildeten orangen Kristallüberzug an den Wänden des Schlenkrohres löst man in der eben hinreichenden Menge Methylenchlorid, gibt noch 2 ml dazu und kristallisiert wieder einige Tage durch Abkühlen auf -36° C. Dieses sehr reine meso-Produkt versetzt man mit wenigen ml Toluol und erwärmt auf etwa 60° C. Hat sich alles aufgelöst, stellt man das Schlenkrohr in ein Dewargefäß mit warmem Wasser

20 von derselben Temperatur. Nach etwa einer Woche erhält man rautenförmige Kristalle von meso-Produkt.

Analyse: Ber. f.  $C_{26}H_{30}SiCl_2Zr \cdot 1/2 CH_2Cl_2$  (483,44): C: 55,0, H: 5,34, Zr: 16,0. Gef. C: 55,35, H: 5,34, Zr: 15,93

$^1H$ -NMR (400 MHz,  $CDCl_3$ , RT)

7,38 s(2H), 7,19 s(2H), 6,53 s(2H), 2,38 s(6H), 2,22 s(6H), 2,13 s(6H), 1,4 s(3H), 1,16 s(3H)

25  $^{13}C$ -NMR: ( $CDCl_3$ , 400 MHz, RT)

136,83, 136,23, 135,0, 133,76, 127,3, 125,5, 123,6, 118,55, 83,18, 20,79, 20,32, 18,94, 2,79, 2,69

Massenspektrometrie (70 eV, EI)

536(8,9), 535(6,0), 534(19,1), 533(12,7), 532(28,7), 531(14,5), 530(24,6), 216(21,8), 215(100), 519(3,2), 518(1,8), 517(4,4), 516(2,3), 515(4,3), 373(7,1), 372(18,4), 371(3,3), 315(4,3), 314(16,5), 252(13,3), 251(10,0), 250(32,4), 249(6,1), 187(13,3), 183(6,8), 173(12,7), 169(8,3), 159(28,3), 158(91,7), 157(74,2), 156(54,2), 155(19,3), 144(10,5), 143(73,3), 142(33,2), 141(42,6), 129(11,8), 128(34,0), 127(8,3), 115(23,8), 95(22,1), 93(65,0), 73(11,4), 71(11,4), 60(47,0), 58(40,1), 57(24,00), 56(19,3), 55(11,8).

Alternativmethode zur Gewinnung beider Isomere: Die eingangs angegebenen Mengen  $ZrCl_4$  und Dilithiosalz werden in Toluol bei 0° C sukzessive vereinigt, wobei  $ZrCl_4$  vorgelegt und 12 h bei Raumtemperatur gerührt wird. Die Suspension verfärbt sich nach den ersten Zugaben gelb. Die Färbung entwickelt sich zu einem sehr intensiven Farbton, so daß die Lösung dunkel erscheint, sobald etwa die Hälfte des Dilithiosalzes zugegeben ist. Man läßt gut absitzen und filtriert die Lösung. Die orange Lösung wird auf 1/3 des Volumens im Vakuum eingedampft und bei -36° C zum Kristallisieren gestellt. Es bilden sich ein gelber feiner Staub und große orange Kristalle. Man trennt die gelbe feine rac-Verbindung durch Aufschütteln und

40 Abdekantieren.

#### Polymerisationsbeispiele

##### Beispiel 5

45

Ein trockener 16 dm<sup>3</sup>-Reaktor wurde mit Stickstoff gespült und mit 10 dm<sup>3</sup> flüssigem Propylen befüllt. Dann wurden 30 cm<sup>3</sup> toluolische Methylaluminoxanlösung (entsprechend 40 mmol Al, mittlerer Oligomerisierungsgrad n = 19) zugegeben und der Ansatz bei 30° C 15 Minuten gerührt. Parallel dazu wurden 1,8 mg rac-Dimethylsilandiylobis(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)zirkondichlorid in 15 cm<sup>3</sup> toluolischer Methylaluminoxanlösung (20 mmol Al) gelöst und durch 15 minütiges Stehenlassen voraktiviert. Die Lösung wurde dann in den Reaktor gegeben, durch Wärmezufuhr auf 70° C aufgeheizt (100 C/min) und das Polymerisationssystem 1 h bei 70° C gehalten. Gestoppt wurde die Reaktion durch schnelles Abgasen des überschüssigen Monomeren. Die Aktivität des Metallocens betrug 27,8 kg PP/g Metallocen x h.

VZ = 101 cm<sup>3</sup>/g;  $M_w$  = 100 000 g/mol;  $M_w/M_n$  = 2,5; Schmelzpunkt = 130° C; II = 89,0 %;  $n_{iso}$  = 16.

55

Beispiel 6

Beispiel 5 wurde mit 4,4 mg des Metallocens wiederholt, die Polymerisationstemperatur war 50 ° C und die Metallocenaktivität betrug 5,2 kgPP/g Metallocen x h.

5 VZ = 181 cm<sup>3</sup>/g; M<sub>w</sub> = 204 000 g/mol; M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> = 2,5; Schmelzpunkt = 139 ° C; II = 90,6 %; n<sub>iso</sub> = 20.

Beispiel 7

10 Beispiel 5 wurde mit 10,0 mg des Metallocens rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-isobutyl-1-indenyl)-zirkondichlorid wiederholt. Die Metallocenaktivität war 40,0 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 144 cm<sup>3</sup>/g; M<sub>w</sub> = 168 000 g/mol; M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> = 2,1; Schmelzpunkt = 140 ° C; II = 92,8 %; n<sub>iso</sub> = 25.

Beispiel 8

15 Beispiel 5 wurde mit 10,0 mg des Metallocens rac-Methylphenylsilandiylbis(2-methyl-5-isobutyl-1-indenyl)-zirkondichlorid wiederholt. Die Metallocenaktivität war 54,5 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 225 cm<sup>3</sup>/g; M<sub>w</sub> = 289 000 g/mol; M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> = 2,3; Schmelzpunkt = 138 ° C; II = 91,5 %; n<sub>iso</sub> = 22.

Beispiel 9

20 Beispiel 5 wurde mit 20,2 mg des Metallocens rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-tert.-butyl-1-indenyl)-zirkondichlorid wiederholt. Die Metallocenaktivität war 59,4 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 132 cm<sup>3</sup>/g; M<sub>w</sub> = 146 000 g/mol; M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> = 2,2; Schmelzpunkt = 139 ° C; II = 91,0 %; n<sub>iso</sub> = 22.

25 Beispiel 10

Es wurde verfahren wie in Beispiel 5, das Propylen wurde jedoch zuvor in einer gerührten 200 Ndm<sup>3</sup>-Vorratsschleuse mit 0,5 mmol AlMe<sub>3</sub>/Ndm<sup>3</sup> flüssigem Propylen bei Raumtemperatur eine Stunde lang gereinigt (Entfernung von Katalysatorgiften) und dann in den Reaktor kondensiert. Die Aktivität des

30 Metallocens betrug 254 kg PP/g Metallocen x h.

VZ = 155 cm<sup>3</sup>/g; M<sub>w</sub> = 143 000 g/mol; M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> = 2,2; Schmelzpunkt = 132 ° C.

Beispiel 11

35 Es wurde verfahren wie in Beispiel 10, die Polymerisationstemperatur war jedoch 50 ° C. Die Aktivität des Metallocens betrug 94,5 kg PP/g Metallocen x h.

VZ = 268 cm<sup>3</sup>/g; M<sub>w</sub> = 332 500 g/mol; M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> = 2,4; Schmelzpunkt = 139 ° C.

Beispiel 12

40 Es wurde verfahren wie in Beispiel 10, die Polymerisationstemperatur war jedoch 30 ° C. Die Aktivität des Metallocens war 41 kg PP/g Metallocen x h.

VZ = 396 cm<sup>3</sup>/g; M<sub>w</sub> = 419 500 g/mol; M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> = 2,1; Schmelzpunkt = 144 ° C.

45 Beispiel 13

Es wurde verfahren wie in Beispiel 10, zusätzlich wurden 2,5 Ndm<sup>3</sup> Wasserstoff vor der Polymerisation in den Reaktor dosiert (Molmassenregelung). Die Aktivität des Metallocens betrug 302,5 kg PP/g Metallocen x h.

50 VZ = 104 cm<sup>3</sup>/g; M<sub>w</sub> = 102 500 g/mol; M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> = 2,0; Schmelzpunkt = 134 ° C.

Beispiel 14

55 Es wurde verfahren wie in Beispiel 10, während der Polymerisation wurden jedoch zusätzlich 15 kg Ethylen kontinuierlich zudosiert. Die Metallocenaktivität war 235 kg Ethylen-Propylen-Copolymer/g Metallocen x h.

VZ = 98 cm<sup>3</sup>/g; Schmelzpunkt = 123 ° C; Ethylengehalt (nach IR-Analytik) = 2,8 Gew.-%.

## Beispiel 15

- Ein trockener 150 dm<sup>3</sup>-Reaktor wurde mit Propylen gespült und bei 20 °C mit 80 dm<sup>3</sup> eines entaromatierten Benzinschrittes mit dem Siedebereich 100-120 °C gefüllt. Nach Zugabe von 50 l flüssigem Propylen wurden 64 cm<sup>3</sup> toluolische Methylaluminioxanlösung (entsprechend 100 mmol Al, mittlere Molomasse nach kryoskopischer Bestimmung 1105 g/mol) zugegeben und der Reaktorinhalt auf 50 °C aufgeheizt. Durch Zudosierung von Wasserstoff wurde ein Wasserstoffgehalt im Gasraum des Reaktors von 0.1 % eingestellt und später dann durch Nachdosierung während der Polymerisationszeit konstant gehalten (Überprüfung on-Line durch Gaschromatographie).
- 18.5 mg rac-Dimethylsilandiylbis(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)zirkondichlorid, gelöst in 32 ml toluolischer Methylaluminioxanlösung (entsprechend 50 mmol Al), wurden dann in den Reaktor gegeben. Durch Kühlung wird der Reaktor 10 h bei 58 °C gehalten, zur Wasserstoffentfernung wurde dann auf 3 bar Reaktordruck abgegast, ferner wurde auf 45 °C abgekühlt, 2.5 kg Ethylen zudosiert und ohne weitere Wasserstoffdosierung wurden noch 5 h polymerisiert.
- Dann wurde die Polymerisation mit CO<sub>2</sub>-Gas gestoppt, das gebildete Polymer über eine Drucknutsche vom Suspensionsmedium abgetrennt und 24 h bei 80 °C/200 mbar getrocknet. Es wurden 17.5 kg Copolymerpulver, entsprechend einer mittleren Metallocenaktivität von 63.1 kg Blockcopolymer/g Metallocen x h, erhalten.
- VZ = 174 cm<sup>3</sup>/g; Schmelzpunkt 135 °C, Glasübergangstemperatur bei -39 °C. Das Blockcopolymer enthält 11.6 Gew.-% Ethylen. Die Fraktionierung ergab einen Gehalt von 30.5 Gew.-% Ethylen/Propylen-Kautschuk.

## Beispiel 16

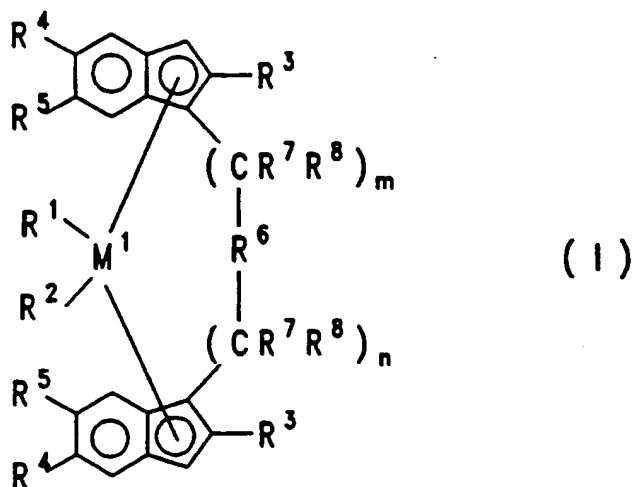
- Es wurde verfahren wie in Beispiel 10, als Metallocen wurden jedoch 10.8 g rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-phenyl-1-indenyl)zirkondichlorid verwendet. Die Aktivität des Metallocens betrug 139 kg PP/g Metallocen x h.
- VZ = 157 cm<sup>3</sup>/g; M<sub>w</sub> = 187 500 g/mol, M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> = 2.0; Schmelzpunkt = 139 °C.

## Beispiel 17

- Es wurde verfahren wie in Beispiel 16, als Metallocen wurden jedoch 15.4 mg rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-6-phenyl-1-indenyl)zirkondichlorid verwendet. Die Aktivität des Metallocens betrug 69.5 kg PP/g Metallocen x h.
- VZ = 187 cm<sup>3</sup>/g, Schmelzpunkt 143 °C.

## Patentansprüche

- Verfahren zur Herstellung eines Olefinpolymers durch Polymerisation oder Copolymerisation eines Olefins der Formel R<sup>a</sup>-CH=CH-R<sup>b</sup>, worin R<sup>a</sup> und R<sup>b</sup> gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder einen Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 14 C-Atomen bedeuten, oder R<sup>a</sup> und R<sup>b</sup> mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden können, bei einer Temperatur von -60 bis 200 °C, bei einem Druck von 0,5 bis 100 bar, in Lösung, in Suspension oder in der Gasphase, in Gegenwart eines Katalysators, welcher aus einem Metallocen als Übergangsmetallverbindung und einem Cokatalysator gebildet wird, dadurch gekennzeichnet, daß das Metallocen eine Verbindung der Formel I ist,



worin

$M^1$

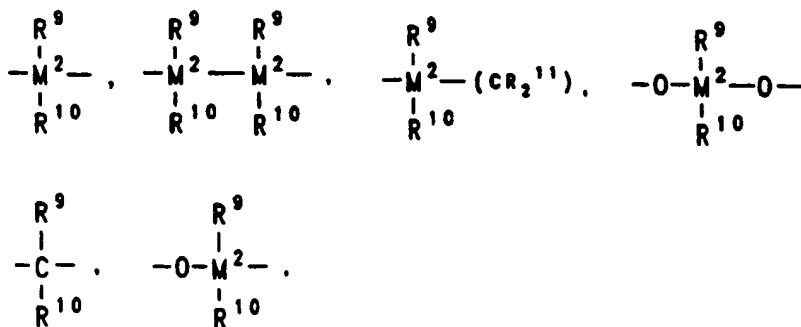
$R^1$  und  $R^2$

$R^3$ ,  $R^4$  und  $R^5$

$R^4$  oder  $R^5$

$R^6$

ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems ist, gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe, eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten, gleich oder verschieden sind und  $R^3$  und  $R^4$  und/oder  $R^5$  von Wasserstoff verschieden sind und eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe oder eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe bedeuten, wobei diese Reste auch halogeniert sein können, kann auch Wasserstoff sein,



$=BR^9$ ,  $=AlR^9$ ,  $-Ge-$ ,  $-Sn-$ ,  $-O-$ ,  $-S-$ ,  $=SO$ ,  $=SO_2$ ,  $=NR^9$ ,  $=CO$ ,  $=PR^9$  oder  $=P(O)R^9$  ist,

wobei

$R^9$ ,  $R^{10}$  und  $R^{11}$

gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkylgruppe,  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Fluorarylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe bedeuten oder  $R^9$  und  $R^{10}$  oder  $R^9$  und  $R^{11}$  jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

$M^2$

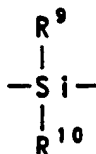
$R^7$  und  $R^8$

Silizium, Germanium oder Zinn ist,

gleich oder verschieden sind und die für  $R^9$  genannte Bedeutung haben und

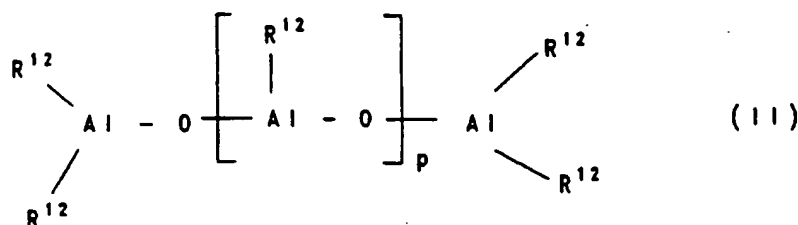
m und n gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei m plus n null, 1 oder 2 ist.

2. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in Formel I M<sup>1</sup> Zr oder Hf, R<sup>1</sup> und R<sup>2</sup> gleich oder verschieden sind und (C<sub>1</sub>-C<sub>3</sub>)-Alkyl oder Chlor, R<sup>3</sup> und R<sup>4</sup> gleich oder verschieden sind und (C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>)-Alkyl, das halogeniert sein kann, R<sup>5</sup> Wasserstoff oder (C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>)-Alkyl, das halogeniert sein kann, R<sup>6</sup> einen Rest

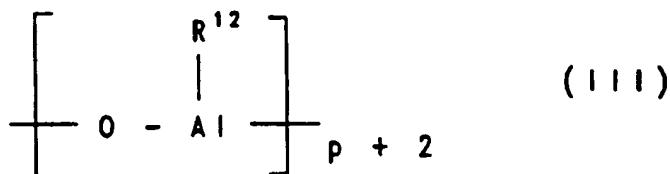


bedeuten, und R<sup>9</sup> und R<sup>10</sup> gleich oder verschieden sind und (C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>)-Alkyl oder (C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>)-Aryl bedeuten.

3. Verfahren gemäß Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß als Cokatalysator ein Aluminoxan der Formel (II)



für den linearen Typ und/oder der Formel (III)



für den cyclischen Typ verwendet wird,

wobei in den Formeln (II) und (III) die Reste R<sup>12</sup> gleich oder verschieden sind und eine C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Arylgruppe, Benzyl oder Wasserstoff bedeuten und p eine ganze Zahl von 2 bis 50 ist.

4. Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß als Cokatalysator Methylaluminoxan verwendet wird.
5. Verfahren gemäß Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Metallocen der Formel I vor dem Einsatz in der Polymerisationsreaktion mit einem Aluminoxan der Formel II und/oder III voraktiviert wird.
6. Olefinpolymer, herstellbar nach dem Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5.

7. Verwendung eines Metallocens der Formel I gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5 als Katalysator bei der Olefinpolymerisation.

8. Verbindung der Formel I

5

10

15

20

25

worin

$M^1$

$R^1$  und  $R^2$

30

$R^3$ ,  $R^4$  und  $R^5$

35

$R^4$  oder  $R^5$

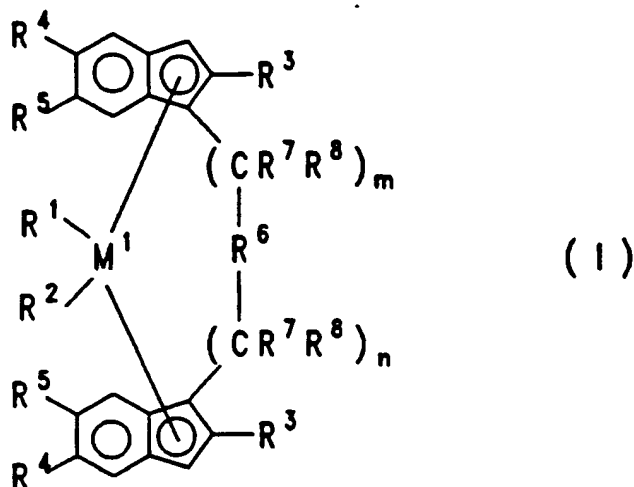
$R^6$

40

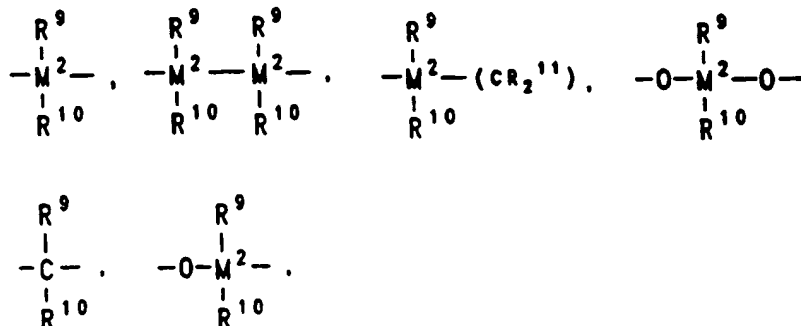
45

50

55



ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems ist, gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe, eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten, gleich oder verschieden sind und  $R^3$  und  $R^4$  und/oder  $R^5$  von Wasserstoff verschieden sind und eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe oder eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe bedeuten, wobei diese Reste auch halogeniert sein können, kann auch Wasserstoff sein,



$=BR^9$ ,  $=AIR^9$ ,  $=Ge-$ ,  $=Sn-$ ,  $=O-$ ,  $=S-$ ,  $=SO$ ,  $=SO_2$ ,  $=NR^9$ ,  $=CO$ ,  $=PR^9$  oder  $=P(O)R^9$  ist,

wobei

$R^9$ ,  $R^{10}$  und  $R^{11}$

gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Fluorarylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe,

eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Arylalkylgruppe, eine C<sub>8</sub>-C<sub>40</sub>-Arylalkenylgruppe, eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Alkylarylgruppe bedeuten oder R<sup>9</sup> und R<sup>10</sup> oder R<sup>9</sup> und R<sup>11</sup> jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

**Silizium, Germanium oder Zinn ist,**

5  $M^2$   
 $R^7$  und  $R^8$   
 $m$  und  $n$

gleich oder verschieden sind und die für  $R^0$  genannte Bedeutung haben und gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei  $m$  plus  $n$  null, 1 oder 2 ist.

9. Verbindung gemäß Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß in Formel I M' Zr oder Hf, R<sup>1</sup> und R<sup>2</sup> gleich oder verschieden sind und (C<sub>1</sub>-C<sub>3</sub>)-Alkyl oder Chlor, R<sup>3</sup> und R<sup>4</sup> gleich oder verschieden sind und (C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>)-Alkyl, das halogeniert sein kann, R<sup>5</sup> Wasserstoff oder (C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>)-Alkyl, das halogeniert sein kann, R<sup>6</sup> einen Rest



bedeuten, und R<sup>9</sup> und R<sup>10</sup> gleich oder verschieden sind und (C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>)-Alkyl oder (C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>)-Aryl bedeuten.

25

30

35

40

45

50

55



Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 93 11 2056

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
A	EP-A-0 485 823 (HOECHST AG) * das ganze Dokument *	1-9	C07F17/00 C08F10/00 C08F4/642 C08F4/76
A	--- CHEMICAL ABSTRACTS, vol. 117, 1992, Columbus, Ohio, US; abstract no. 27208y, LEE, I.M. ET AL. 'ELECTRONIC EFFECTS OF ZIEGLER-NATTA POLYMERIZATION OF PROPYLENE AND ETHYLENE USING SOLUBLE METALLOCENE CATALYSTS' Seite 3 ; * Zusammenfassung * & ORGANOMETALLICS Bd. 11, Nr. 6, 1992, Seiten 2115 - 2122 ---	1-9	
T	--- JOURNAL OF THE AMERICAN CHEMICAL SOCIETY Bd. 115, Nr. 14, 14. Juli 1993, Seiten 6159 - 6164 HART, J.R. 'PREDICTED STRUCTURE SELECTIVITY TRENDS: PROPYLENE POLYMERIZATION WITH SUBSTITUTED RAC-(1,2-E THYLENEBIS(.ETA.5-INDENYL)ZIRCONIUM(IV) CATALYSTS' * das ganze Dokument *	1-9	
			RECHERCHIERTE SACHGEMEINTE (Int. Cl.5)
			C07F C08F
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchant DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 05 OKTOBER 1993	Prüfer RINKEL L.J.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument ----- A : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : schriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			